

КАТАЛОГ

ХИМИЧЕСКИХ НАСОСОВ

ЮНК-12

ПОЛИМЕР УНМВ-РЕ



 **ЮНК**
ГИДРОМАШ

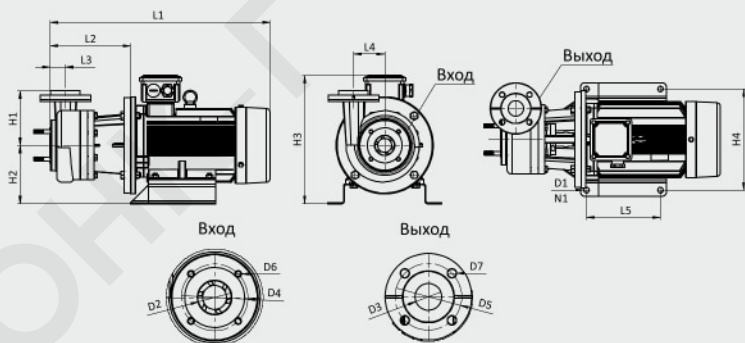
ПРОИЗВОДСТВО ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ

Характеристики насоса

Подача: 5 м³/час;
 Напор: 10 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 0,75 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,1 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

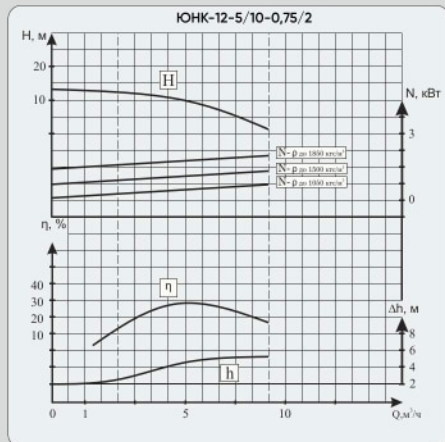


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
440	170	40	70	126	210	120	260	210	4	12	32	25	75	90	M-10	12	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-5/10-0,75/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12E-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт;
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

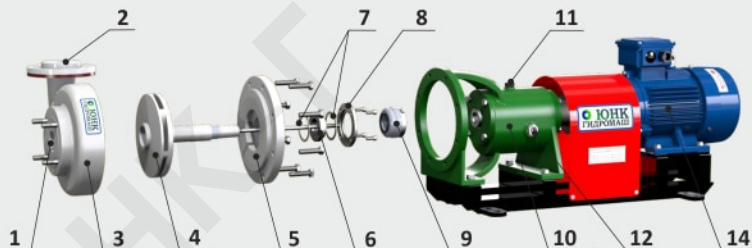
Полная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:
E - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

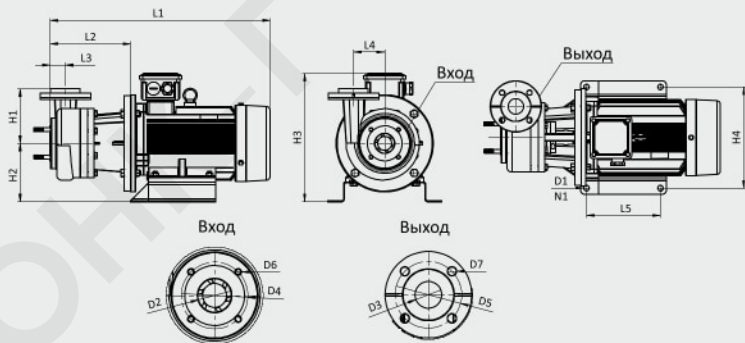
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 5 м³/час;
 Напор: 15 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 0,75 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,1 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
440	170	40	70	126	210	120	260	210	4	12	32	25	75	90	M-10	12	4	4

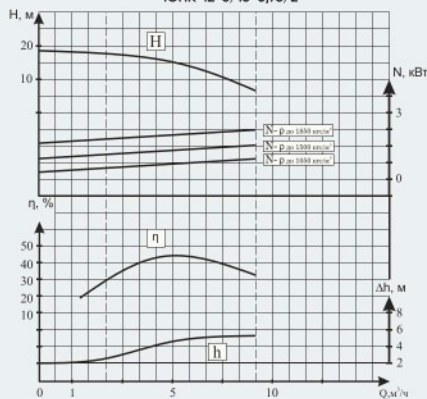
Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-5/15-0,75/2



ЮНК-12-5/15-0,75/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12E-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

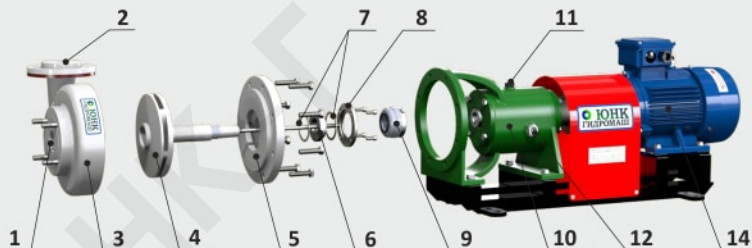
Материалы электродвигателя:
E - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленные.

Прочная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допускаяемый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



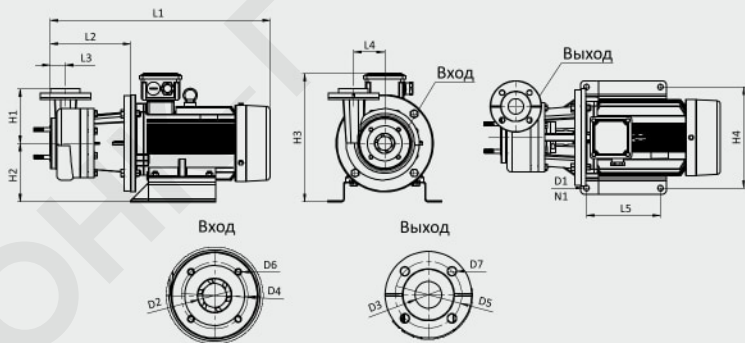
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 10 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

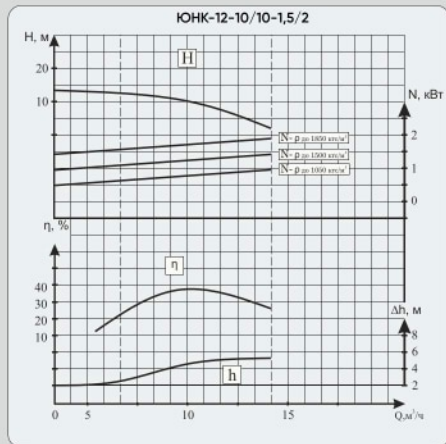


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
470	200	60	80	140	220	130	280	220	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-10/10-1,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:
Е - взрывозащищенный,
без индекса обозначения.

Проточная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

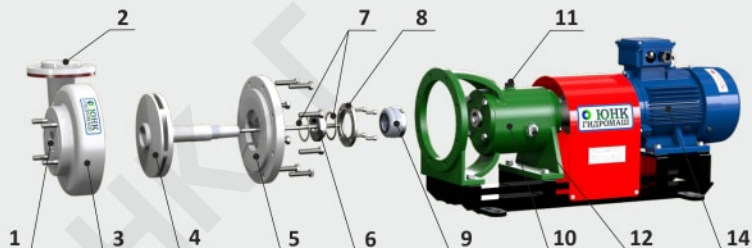
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh , м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



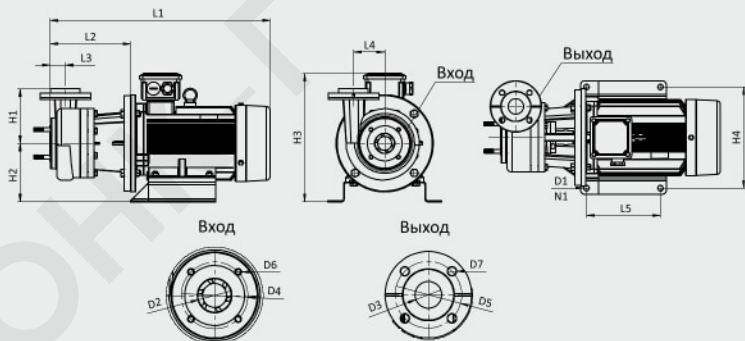
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

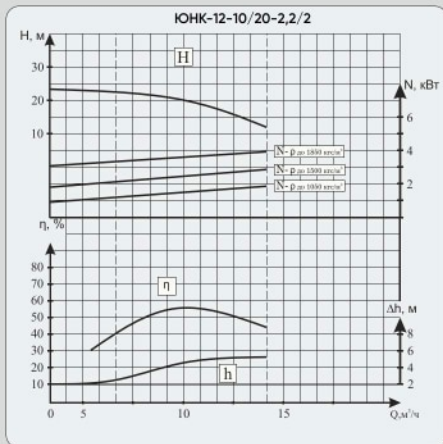
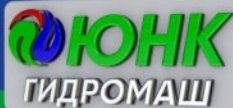


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
470	200	60	80	140	220	130	280	220	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-10/20-2,2/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-220 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный,
без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

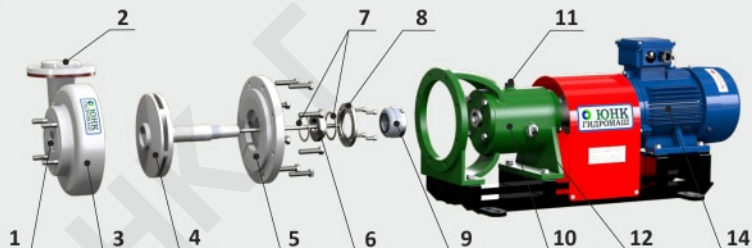
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



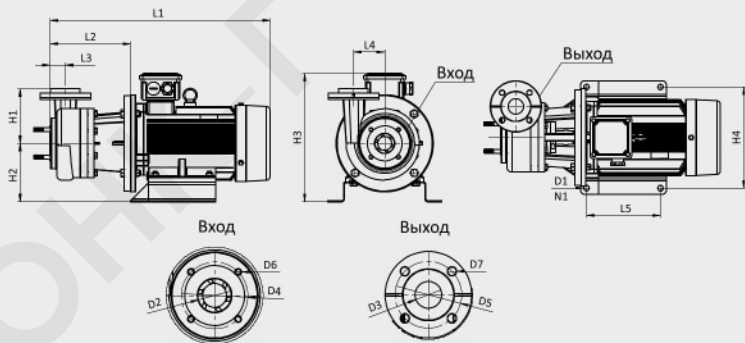
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



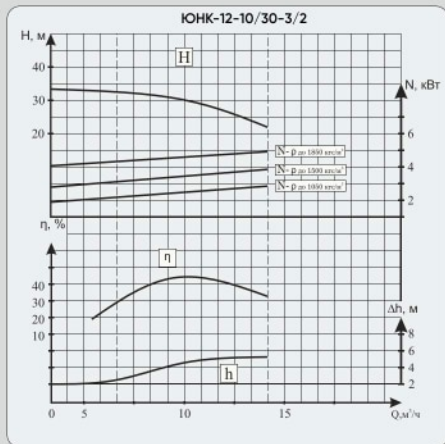
L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-10/30-3/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12E-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный напор насоса (метры)

Плотность жидкости насоса (кг/см³)

Материалы электродвигателя:

Е - алюминий, сталь, без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

N - Мощность насоса, кВт;

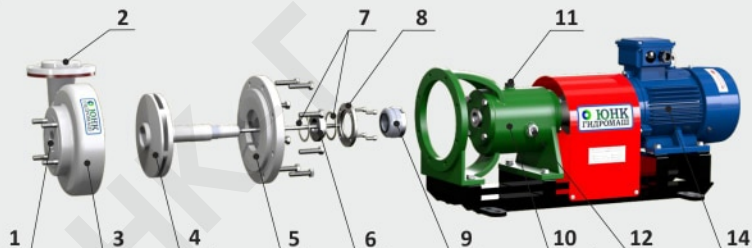
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами

рабочего интервала характеристики.



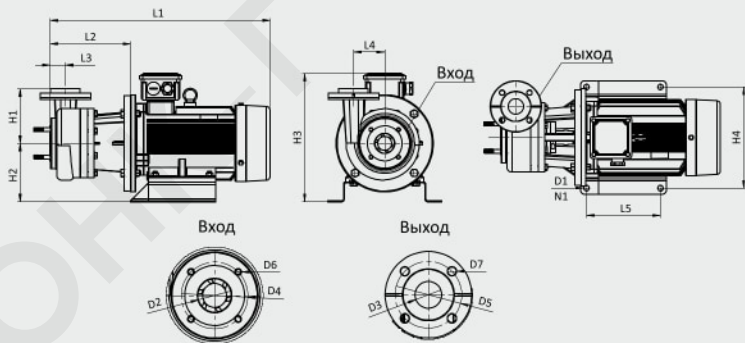
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

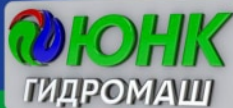
Подача: 10 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



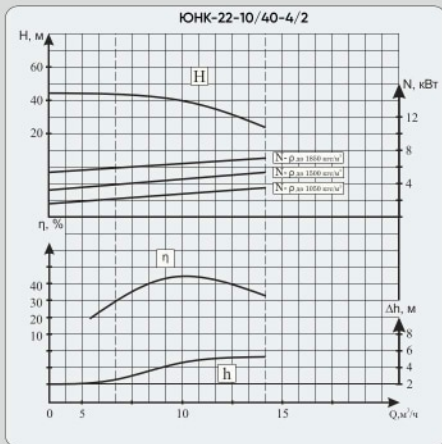
L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
530	200	60	80	180	260	150	330	260	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-10/40-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный напор насоса (метры)

Политермальная полимерная насоса (м³/час)

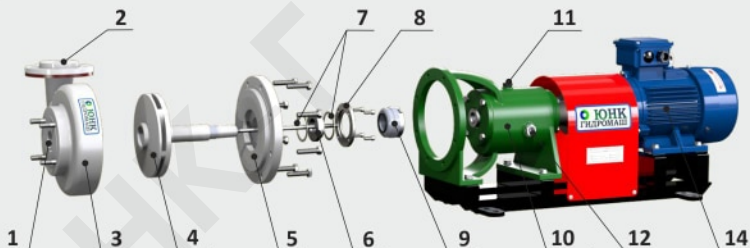
Исполнение электродвигателя:
Е - взрывозащищенное,
без индекса общепромышленное.

Протоновая часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

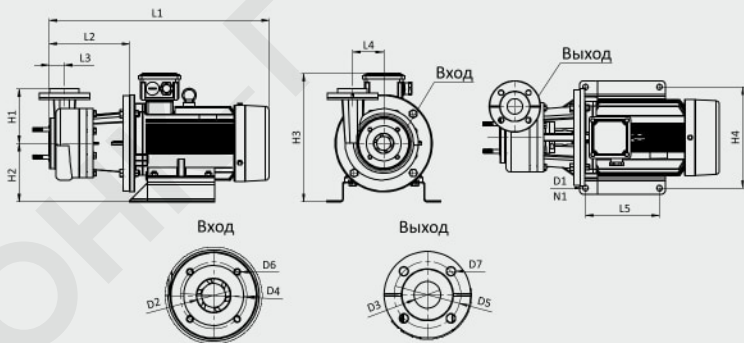
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

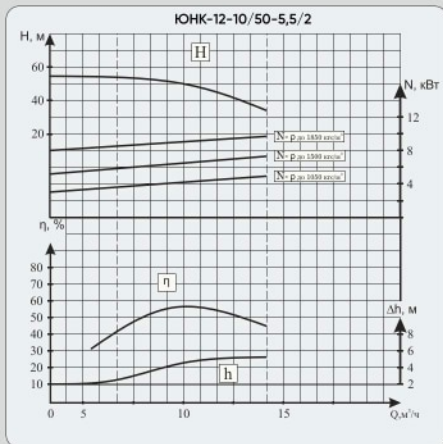


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
560	200	60	80	200	220	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-10/50-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полноточная гидравлическая часть:

Материалы электродвигателя:
Е - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

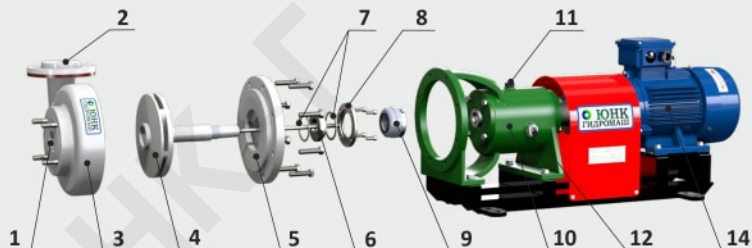
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
ΔP, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



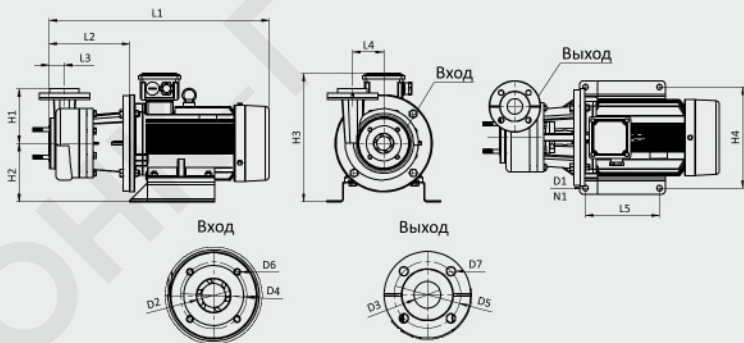
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



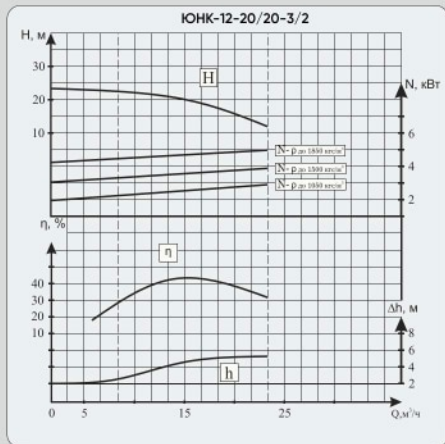
L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-20/20-3/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная высота подъема насоса (м):

Исполнение электродвигателя:
Е - взрывозащищенное,
без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

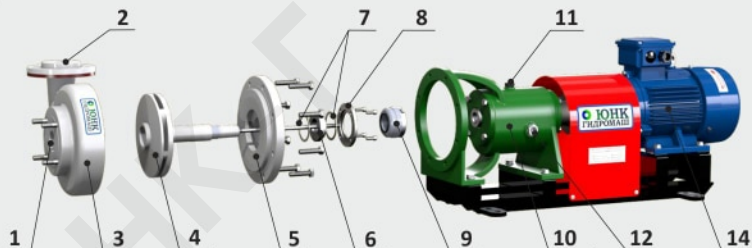
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



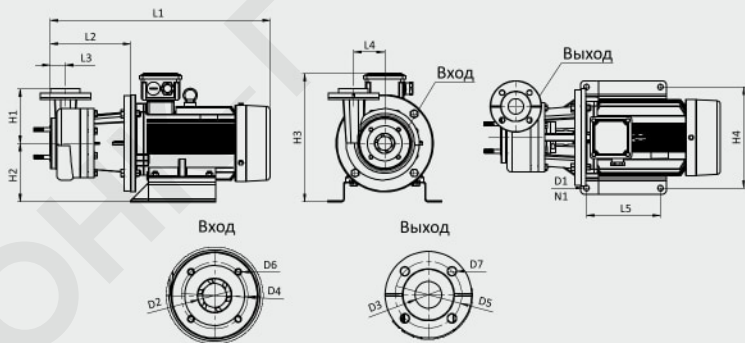
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

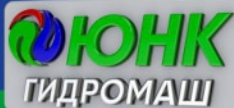
Подача: 20 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



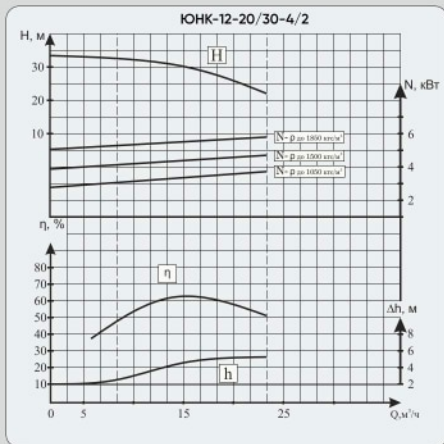
L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-20/30-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Полная подача насоса (м³/час)

Материал электродвигателя:

Е - алюминий, без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

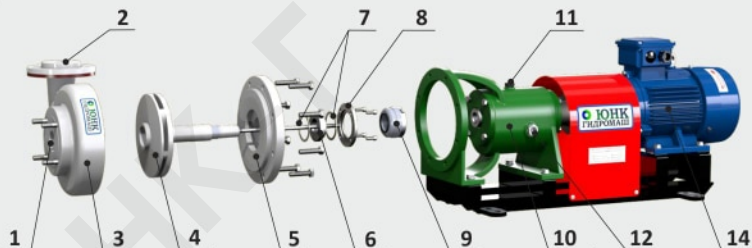
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



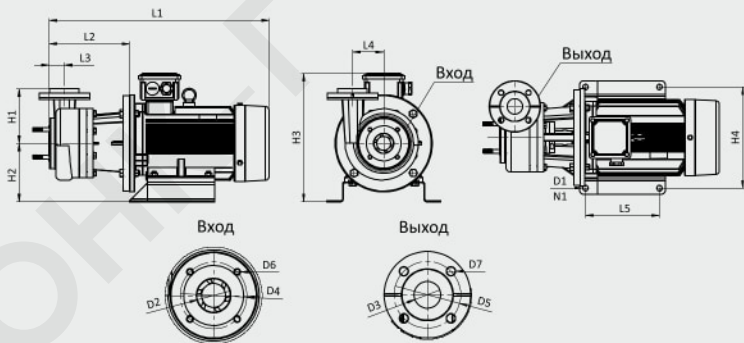
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

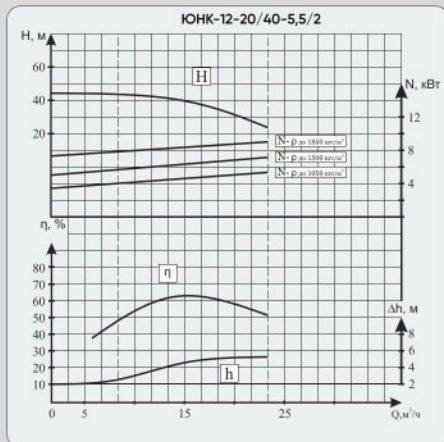


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
530	200	60	80	180	260	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-20/40-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Плотность жидкого насоса (кг/см³):

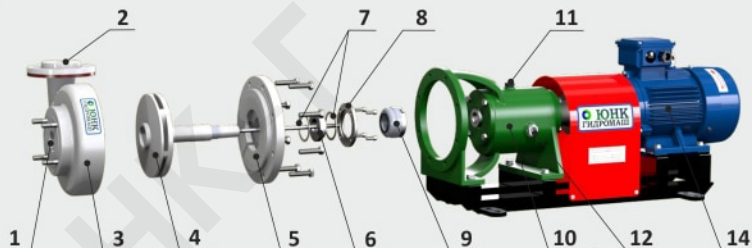
Исполнение электродвигателя:
Е - взрывозащищенное,
без индекса общепромышленное.

Проточная часть насоса:
Э - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



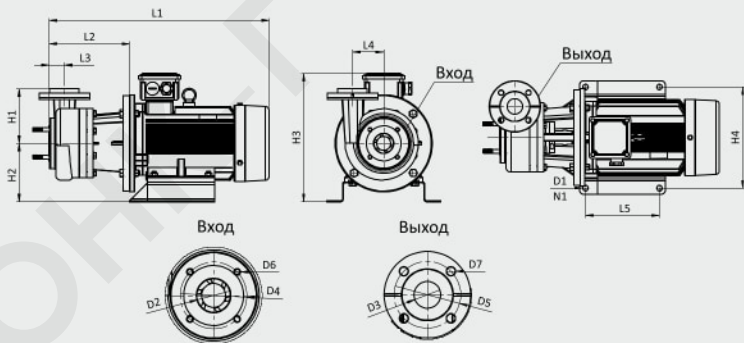
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
560	200	60	80	200	260	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

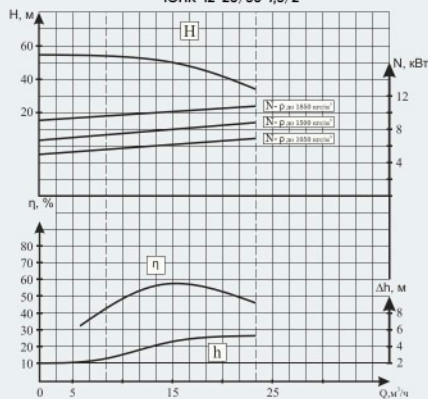
Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-20/50-7,5/2



ЮНК-12-20/50-7,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

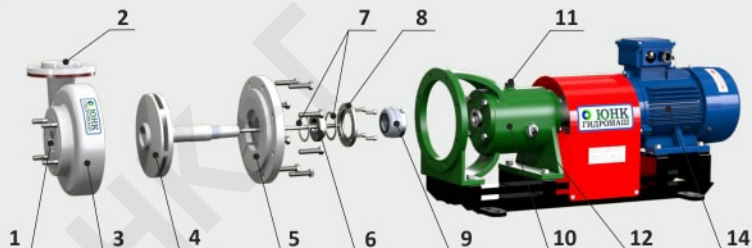
Материал электродвигателя:
Е - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленное.

Проточная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допускаяемый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



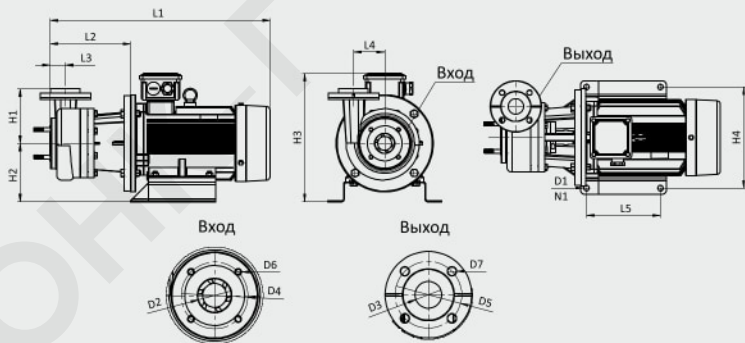
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



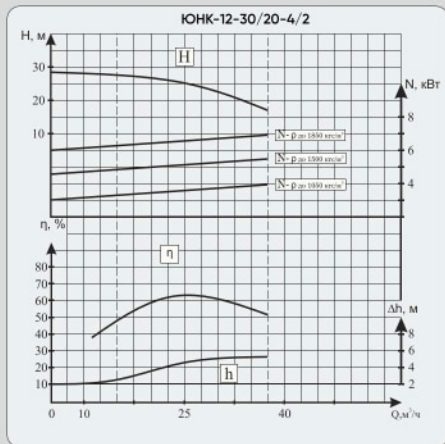
L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
600	270	80	90	180	260	150	330	260	4	14	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-30/20-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
 220-1000 об./мин.-220 вольт.
 Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

Исполнение электродвигателя:

E - взрывозащищенное,
 без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

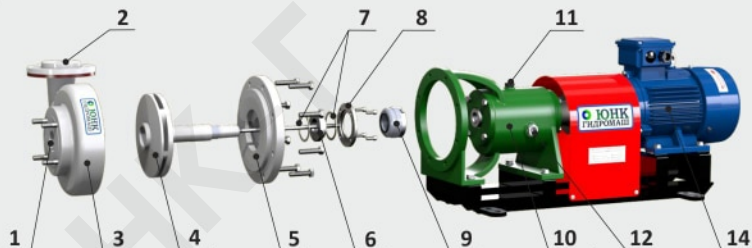
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - канальный.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
 Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами
 рабочего интервала характеристики.



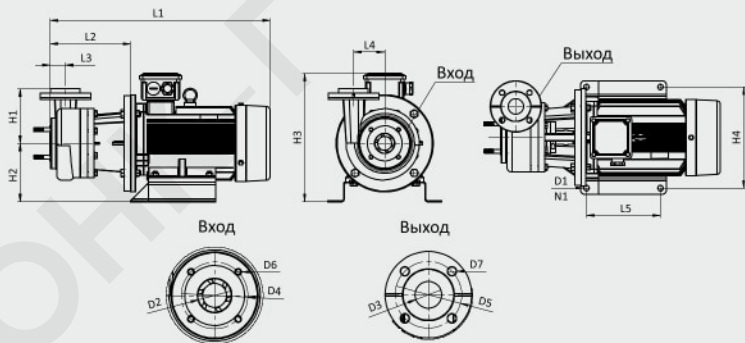
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

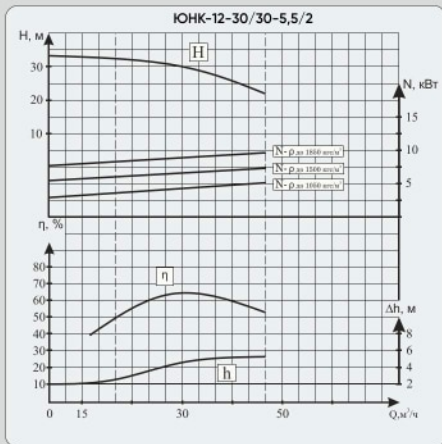


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
630	270	80	90	200	260	150	330	260	4	14	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-30/30-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Полная подача насоса (м³/час)

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный,

без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

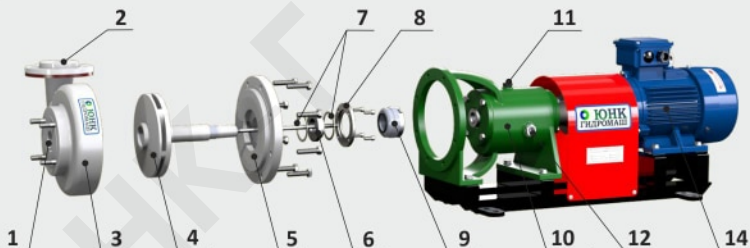
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



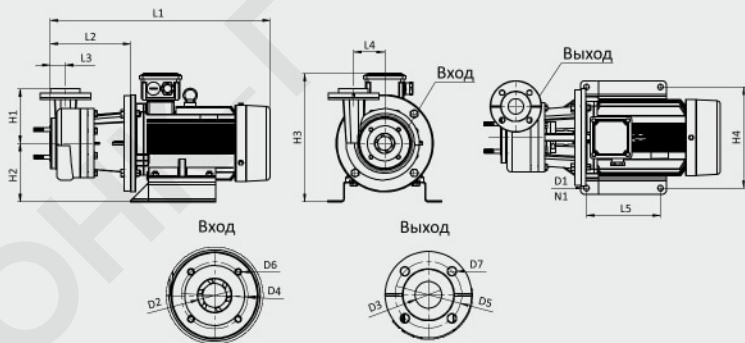
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

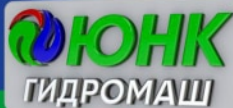


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
650	270	80	90	200	300	160	360	300	4	18	65	50	145	135	M-12	14	4	4

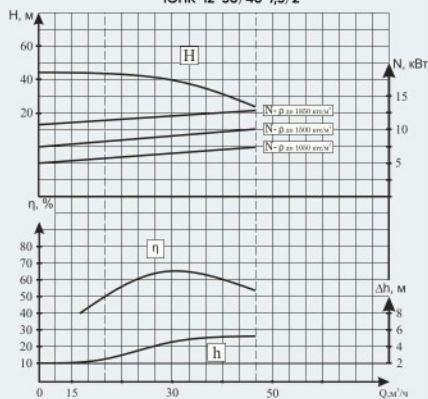
Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-30/40-7,5/2



ЮНК-12-30/40-7,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная масса насоса (кг):

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный,
без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

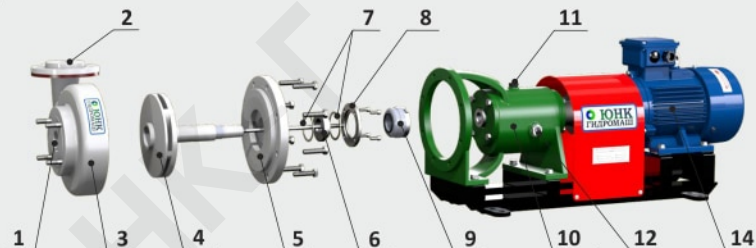
2- полимер UHMW-PE

Материал насоса:

1-консольный.

Q - Расход, $\text{м}^3/\text{ч}$;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

$\Delta P, \text{ м}$ - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



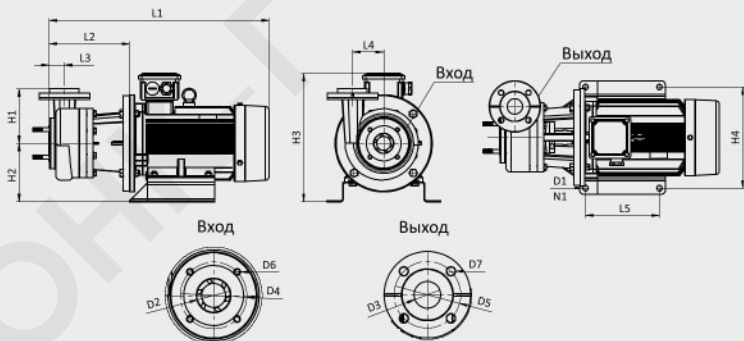
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
840	270	80	90	240	320	180	420	320	4	18	65	50	145	135	M-12	14	4	4

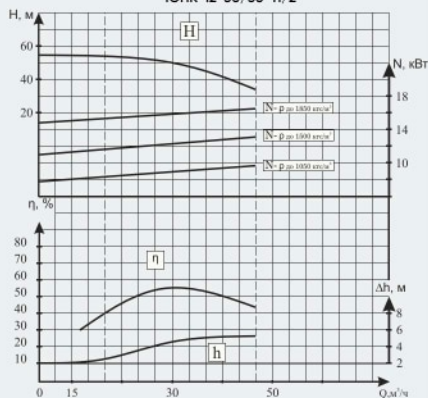
Размеры указаны в мм.

Полимерный насос



ЮНК-12-30/50-11/2

ЮНК-12-30/50-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная масса насоса (кг.чист.):

Исполнение электродвигателя:

E - взрывозащищенное,
без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

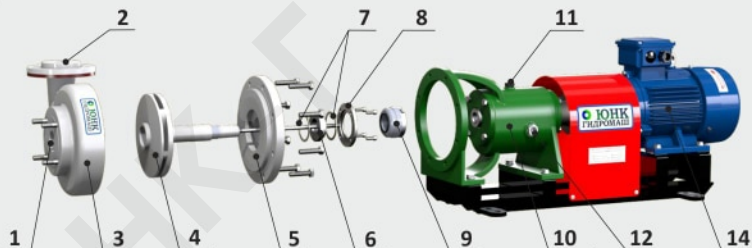
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



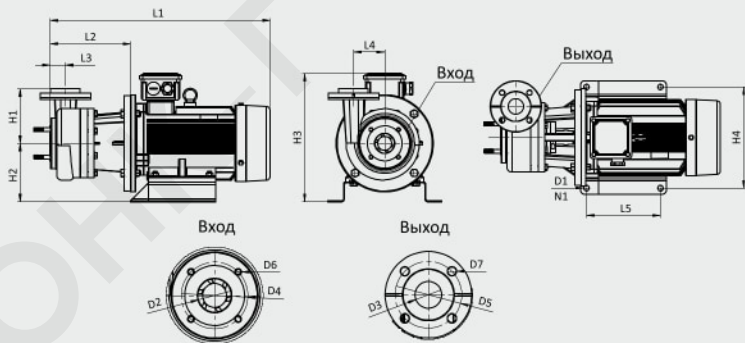
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

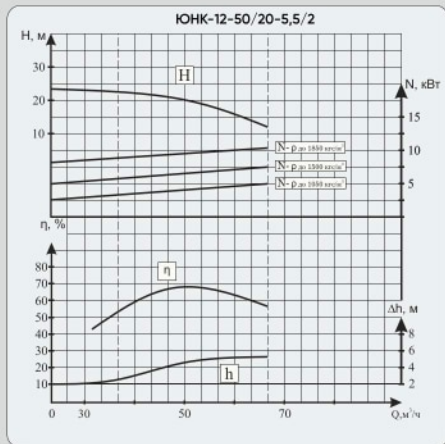


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
630	270	80	100	200	260	150	330	260	4	14	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-50/20-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:

E - взрывозащищенный,
E - без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

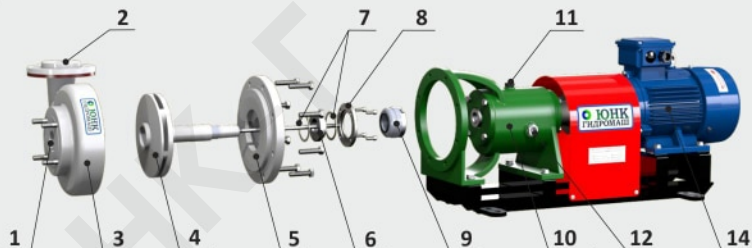
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

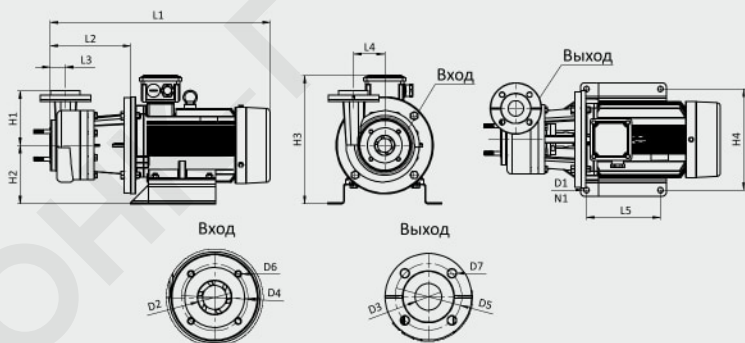
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ – до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ – до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ – до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.

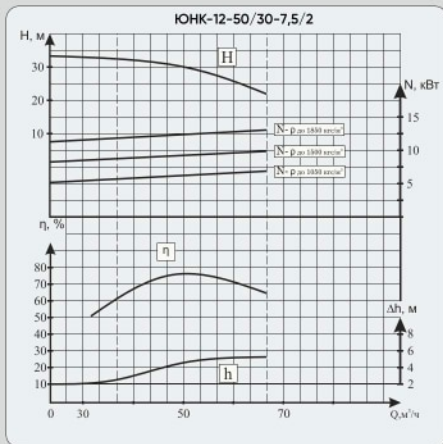


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-50/30-7,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный;

без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

2- полимер UHMW-PE

Материал насоса:

1-карбидный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

N - Мощность насоса, кВт;

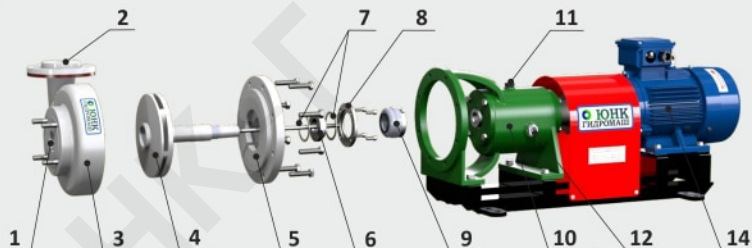
η - КПД насоса, в %;

$\Delta h, \text{м}$ - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами

рабочего интервала характеристики.



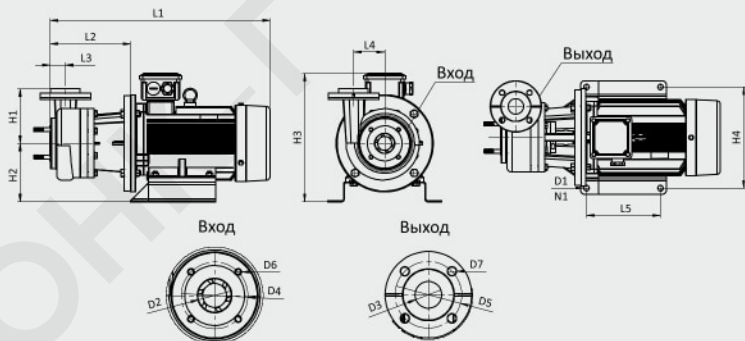
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

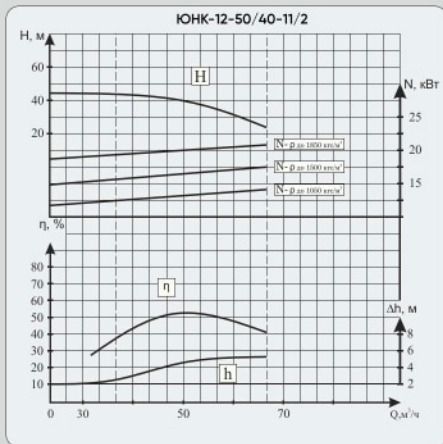


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-50/40-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:
Е - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

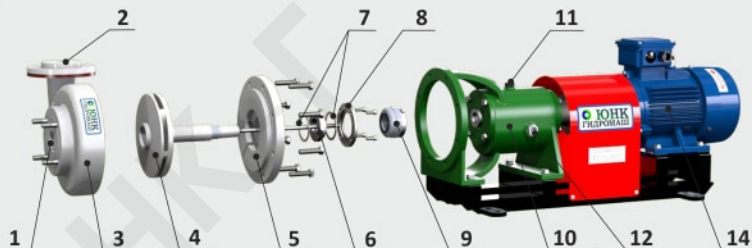
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

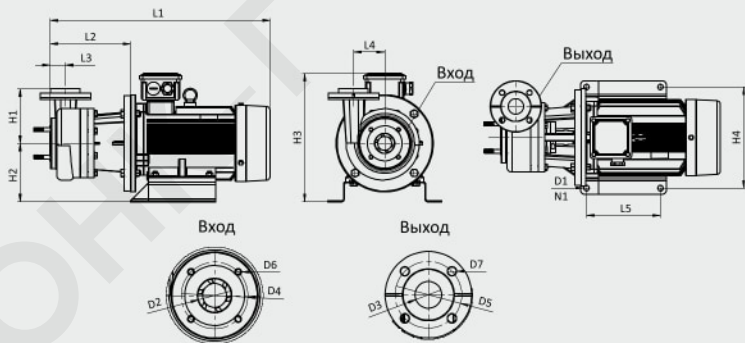
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.

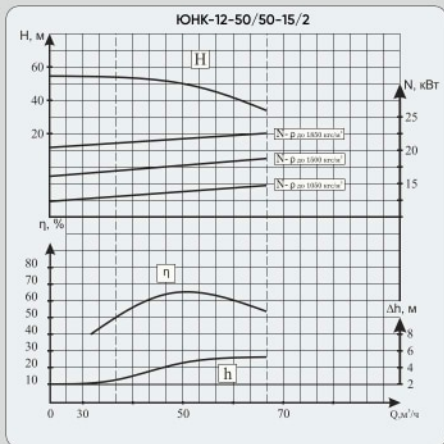
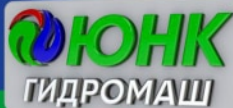


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-50/50-15/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Потребляемая мощность насоса (кВт):

Исполнение электродвигателя:

Е - взрывозащищенное,
без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

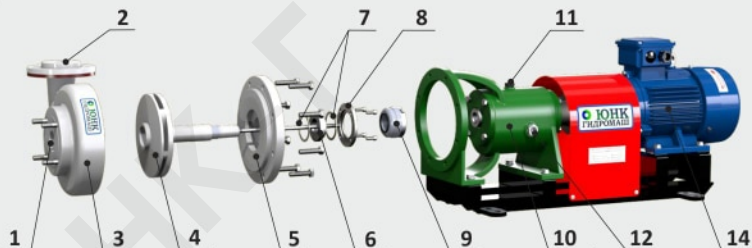
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

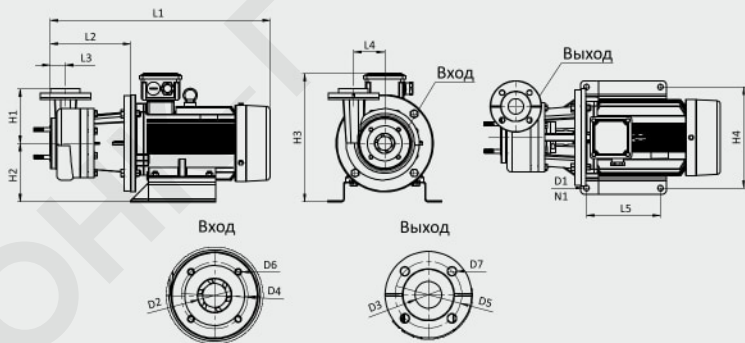
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
870	300	90	110	240	320	180	420	320	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

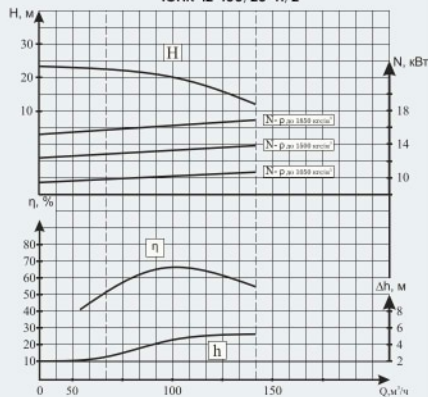
Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-100/20-11/2



ЮНК-12-100/20-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:

2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;

220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный;

без индекса общепромышленный.

Прочная часть насоса:

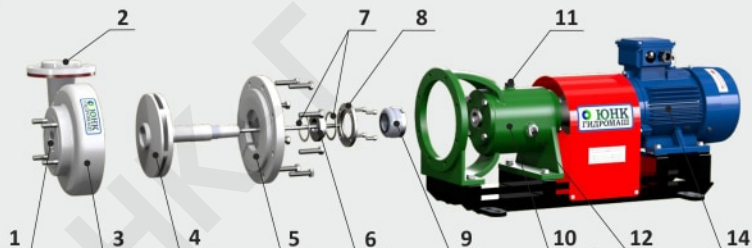
2 - полимер UNHMW-PE

Материал насоса:

1 - конусный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
ΔP, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

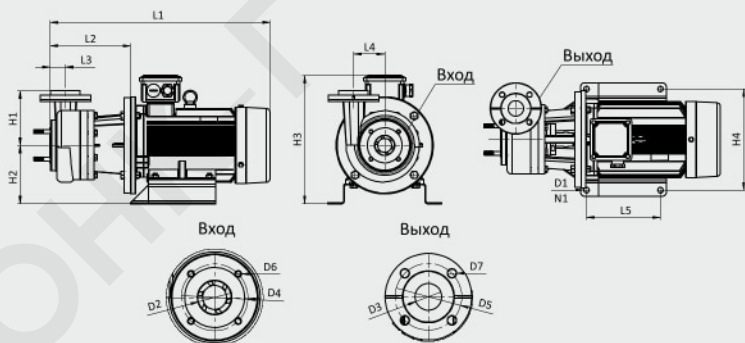
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

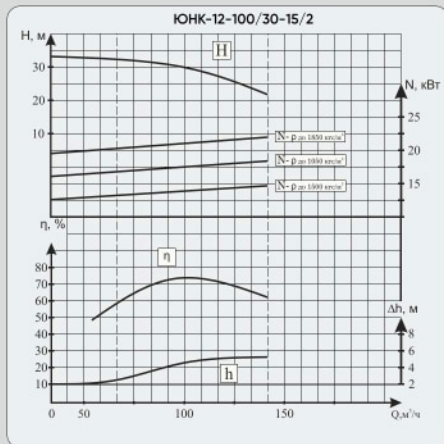


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
900	300	90	110	280	380	210	500	380	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-100/30-15/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полупроводниковый насос (м³/час):

Материал насоса:

Е - акрилопластик, без индекса аббревиатур.

Прочная часть насоса:

2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:

1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

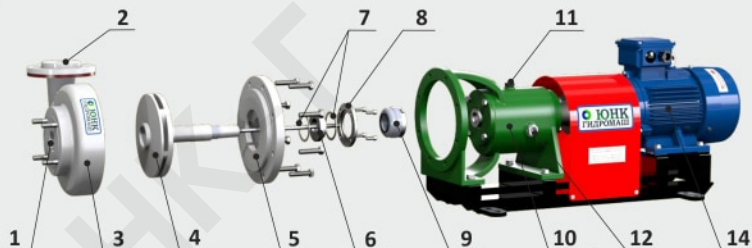
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

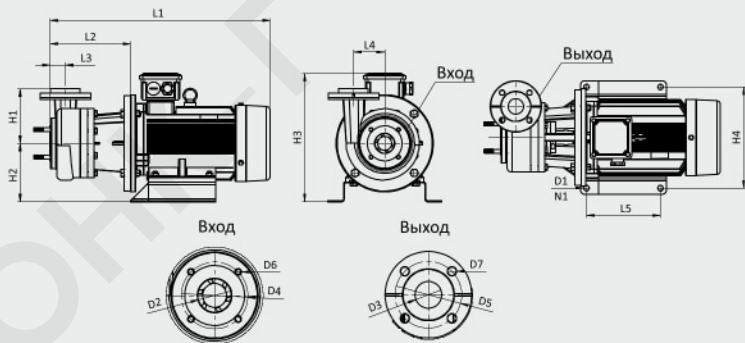
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.

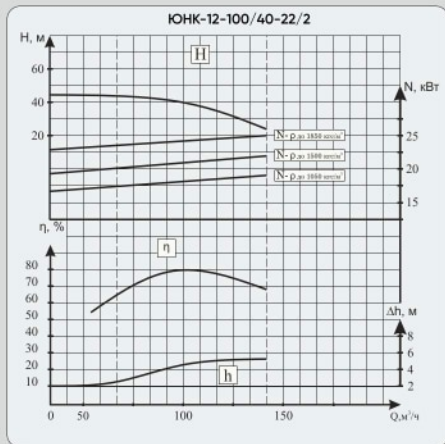


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
900	300	90	110	280	380	210	500	380	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-100/40-22/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Потребляемая мощность насоса (кВт):

Материал насоса:

Е - акриловопластиковый,
Б - без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

2 - полимер ЮНК-РЕ

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

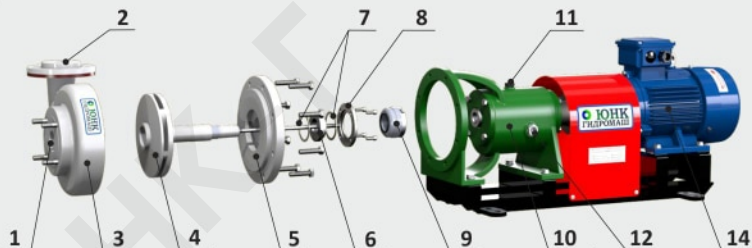
N - Мощность насоса, кВт.;

η - КПД насоса, в %;

Δh м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

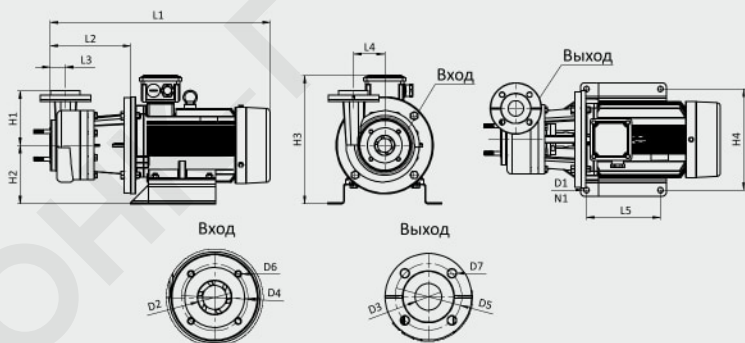
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 125 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 45 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

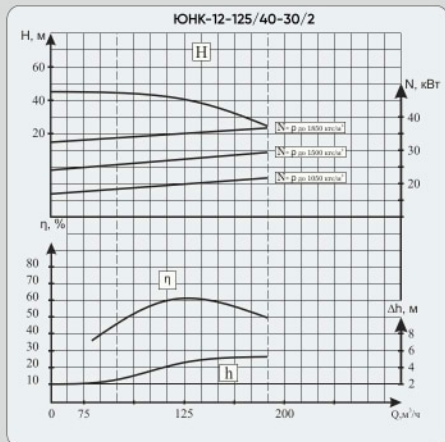
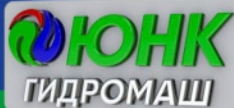


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
920	320	100	110	320	420	230	520	420	4	18	125	100	185	160	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-125/40-30/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
 220-1000 об./мин.-230 вольт.
 Мощность электродвигателя (кВт):
 Номинальный мотор насоса (литры):

Полная масса насоса (кг):

Материал электродвигателя:

Е - взрывозащищенный,
 без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:

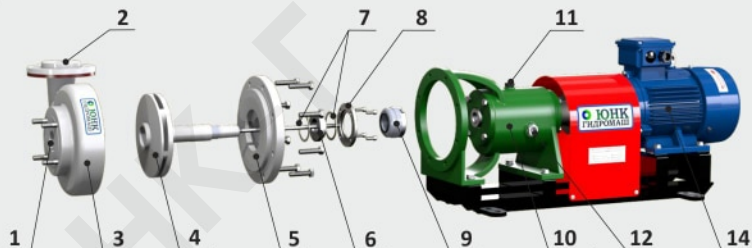
2- полимер UHMW-PE

Материал насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

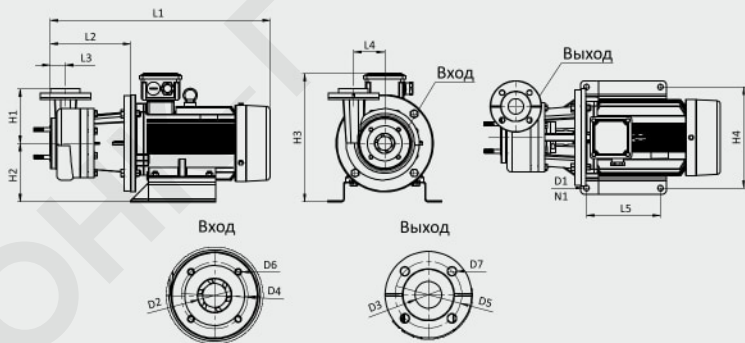
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 200 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -100 до +100°С;
 Водородный показатель pH: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 15% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 45 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.

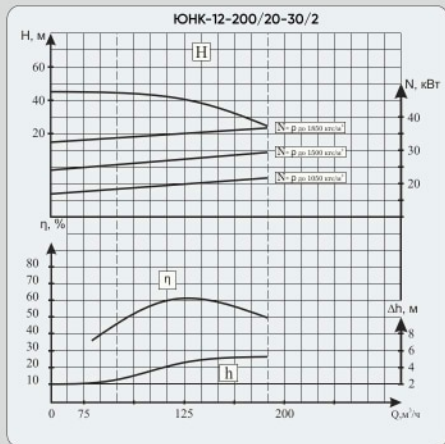


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
920	320	100	110	320	420	230	520	420	4	18	125	100	185	160	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Полимерный насос

ЮНК-12-200/20-30/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-12"

ЮНК-12Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная масса насоса (кг):

Материал электродвигателя:

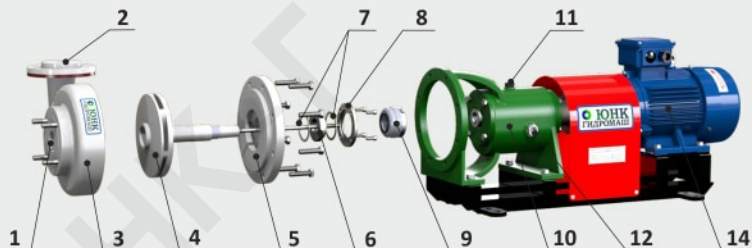
E - взрывозащищенный,
без индекса общепромышленное.

Прочная часть насоса:
2 - полимер UHMW-PE

Исполнение насоса:
1 - консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	UHMW-PE	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	UHMW-PE	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*UHMW-PE - полимер

*PTFE - фторопласт



ПРОИЗВОДСТВО
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ



Запорожская обл.,
г. Мелитополь, Февральская 207/1
ООО "ЮНК-Гидромаш"



unk.pump@gmail.com
unk-nasos@yandex.ru
unk-nasos@mail.ru



unk-gidromash.ru



+7(990)-021-80-56
+7(990)-109-90-48

