

КАТАЛОГ

ХИМИЧЕСКИХ НАСОСОВ

ЮНК-14

ПОЛИМЕР FER (ФТОРОПЛАСТ)



 **ЮНК**
ГИДРОМАШ

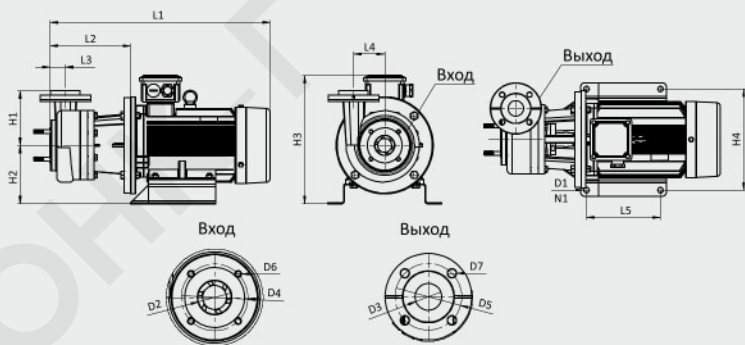
ПРОИЗВОДСТВО ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ

Характеристики насоса

Подача: 5 м³/час;
 Напор: 10 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 0,75 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,1 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

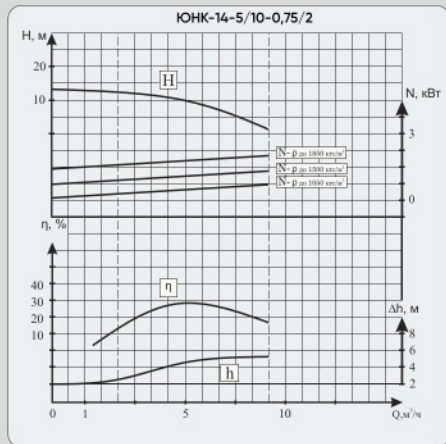
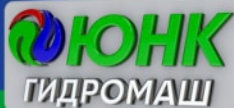


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
440	170	40	70	126	210	120	260	210	4	12	32	25	75	90	M-10	12	4	4

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-5/10-0,75/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Поправочная плотность насоса (кг/см³):

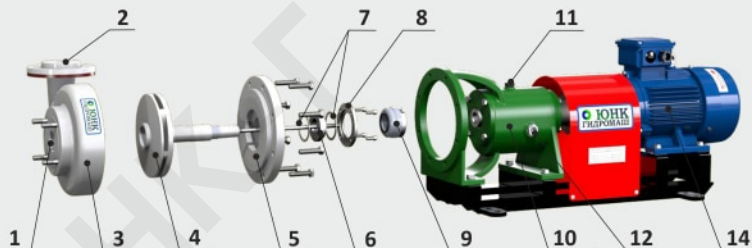
Материал электродвигателя:
Е-эквивалентное,
без индекса обобщероссийское.

Прогнозная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

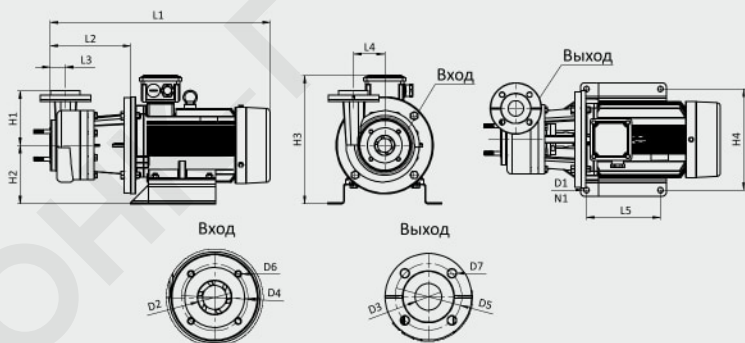
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 5 м³/час;
 Напор: 15 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

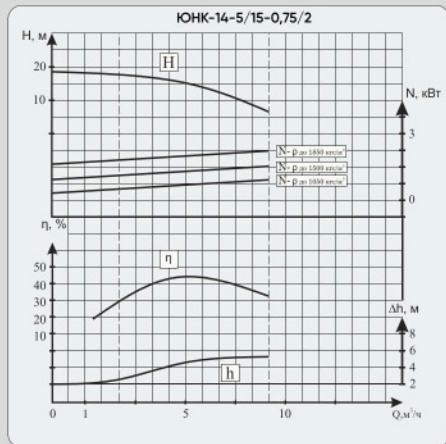
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 0,75 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,1 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
440	170	40	70	126	210	120	260	210	4	12	32	25	75	90	M-10	12	4	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный оборот насоса (об/мин):

Номинальная подача насоса (м³/час):

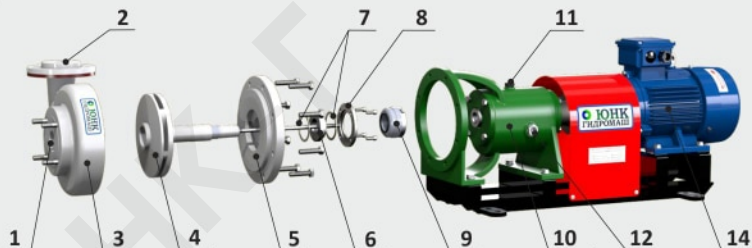
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индекса обобщермашинное.

Прочная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Материал насоса:
1-металлический.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допусковый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



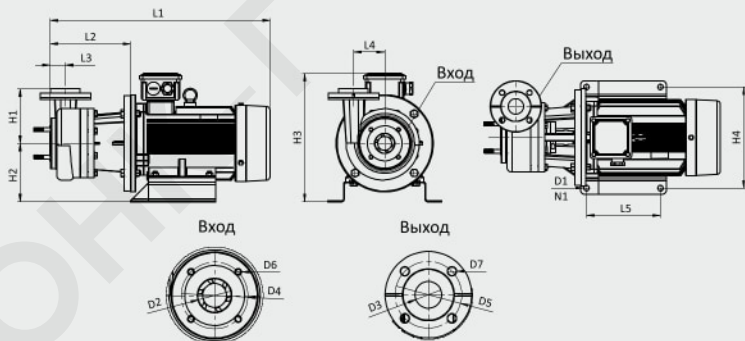
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

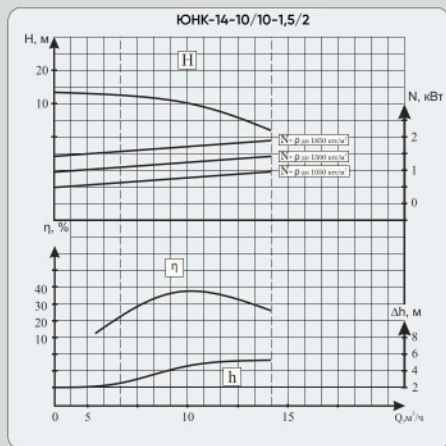
Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 10 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
470	200	60	80	140	220	130	280	220	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14E-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

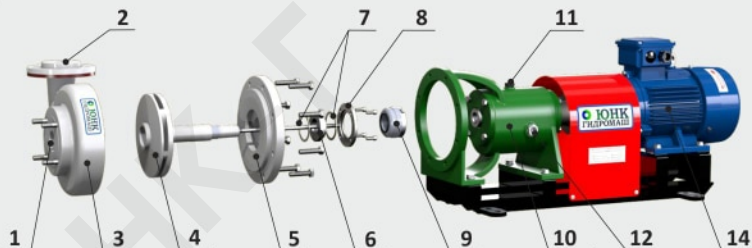
Материал электродвигателя:
E-эквивалентное,
без индекса обобщения.

Прочная часть насоса:
E-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



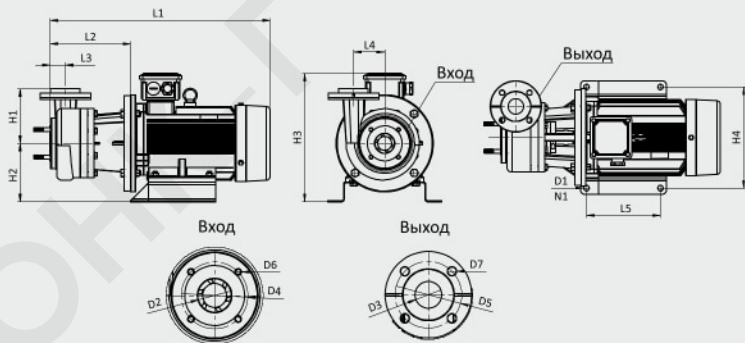
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
470	200	60	80	140	220	130	280	220	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

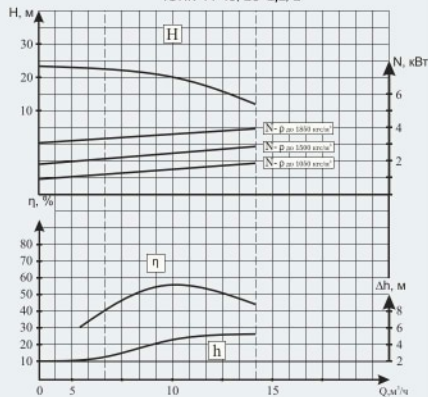
Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-10/20-2,2/2



ЮНК-14-10/20-2,2/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14E-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полностью ладонно насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:

E-эквивалентное,
без индекса обобщенное.

Прочная часть насоса:

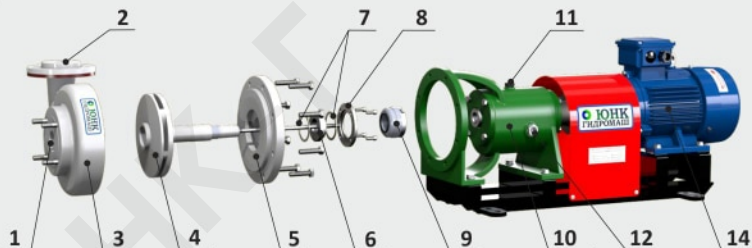
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

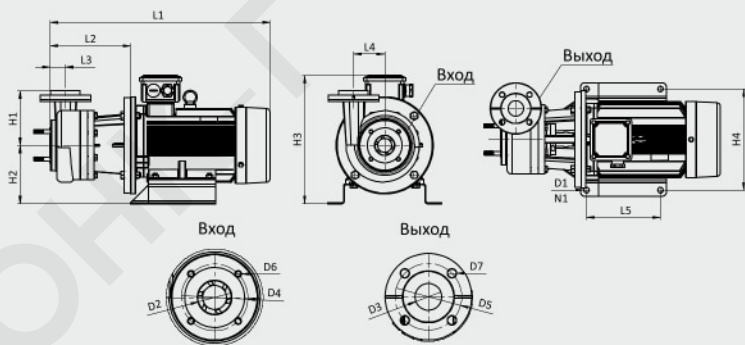
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

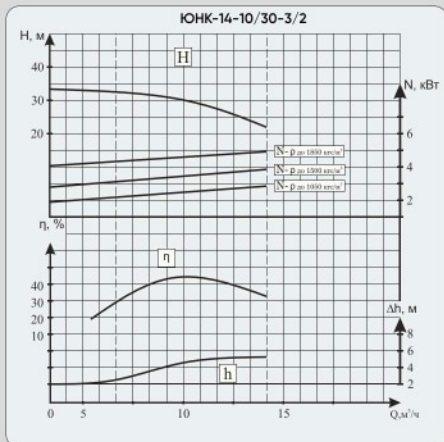
Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-10/30-3/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный напор насоса (метры)

Плотность жидкого насоса (кг/см³)

Материал электродвигателя:

Е-эвротрансформатор

без индекса обобщения

Прочная часть насоса:

4-полимер FEP (фторопласт)

Исполнение насоса:

1-канальный

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

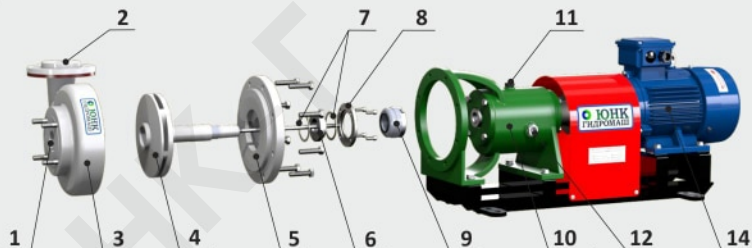
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



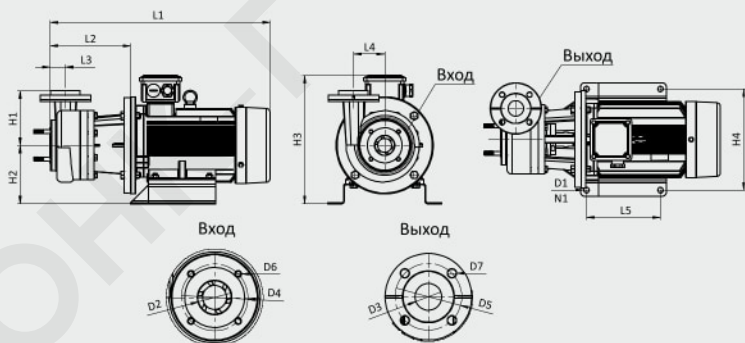
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

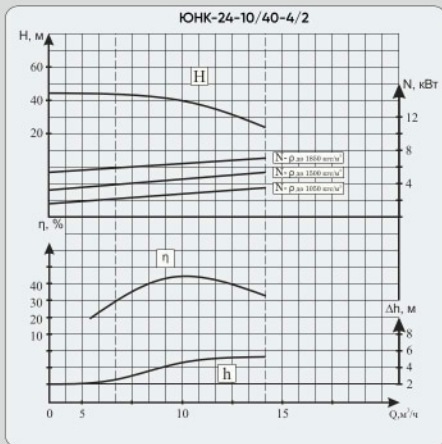
Подача: 10 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
530	200	60	80	180	260	150	330	260	4	14	40	32	110	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-10/40-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
 220-1000 об./мин.-230 вольт.
 Мощность электродвигателя (кВт).
 Номинальный мотор насоса (литры).

Потребляемая мощность насоса (кВт/час).

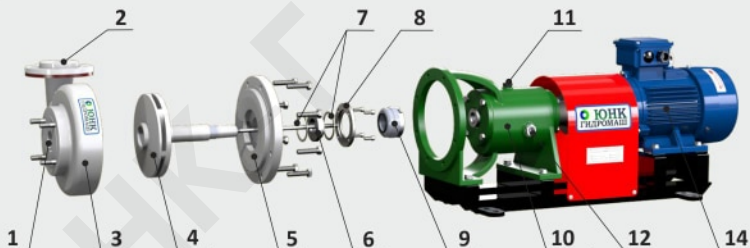
Исполнение электродвигателя:
 Е-высокоскоростное,
 без индекса обобщермашинное.

Прогонная часть насоса:
 4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
 1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

$\Delta h, м$ - допустимый кавитационный запас, в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

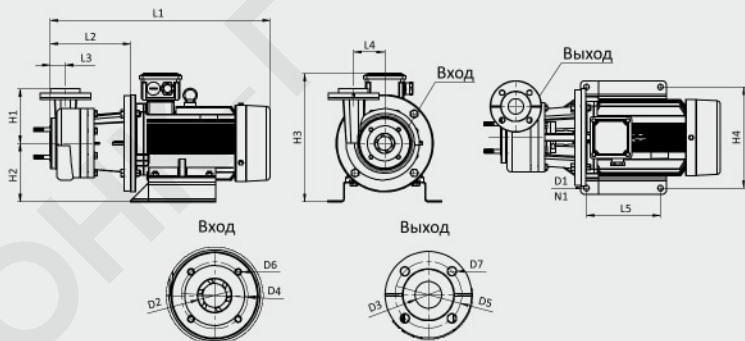
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

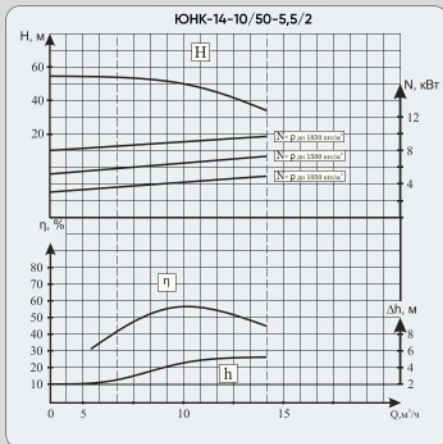


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
560	200	60	80	200	220	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-10/50-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

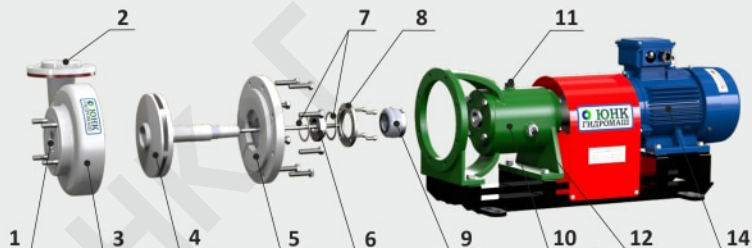
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного обмоточного.

Прочная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



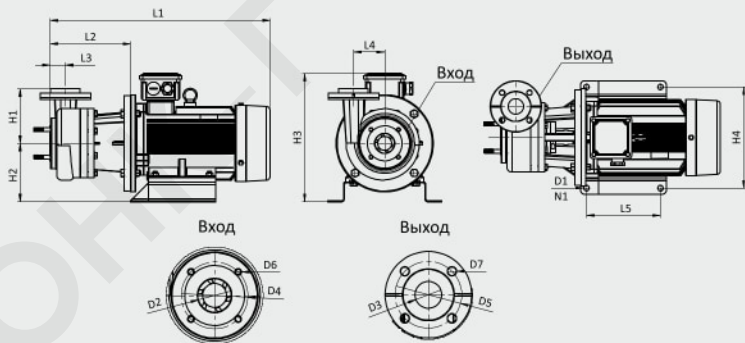
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

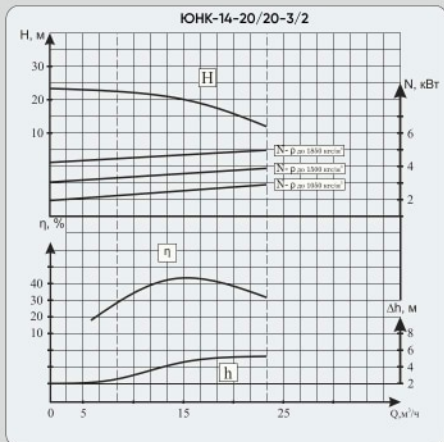
Подача: 20 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-20/20-3/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный напор насоса (метры)

Поправочная плотность насоса (кг/см³)

Материал электродвигателя:

Е-эквивалентное,

без индекса обозначения.

Прочная часть насоса:

4-полимер FEP (фторопласт).

Материал насоса:

1-карбид кремний.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

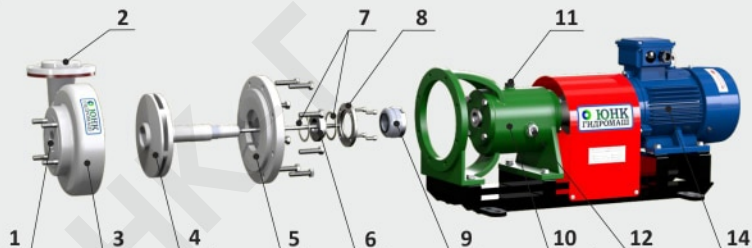
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами

рабочего интервала характеристики.



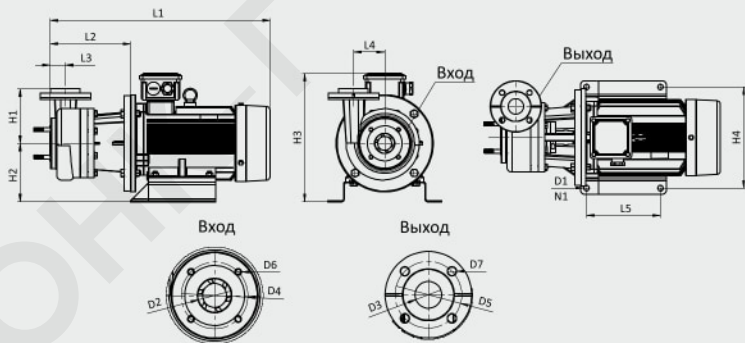
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

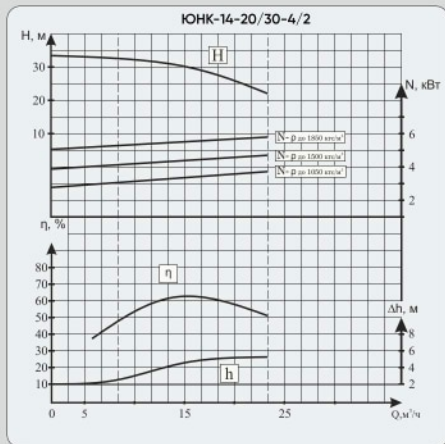
Подача: 20 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	200	60	80	180	240	140	300	240	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-20/30-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полная подача насоса (м³/час):

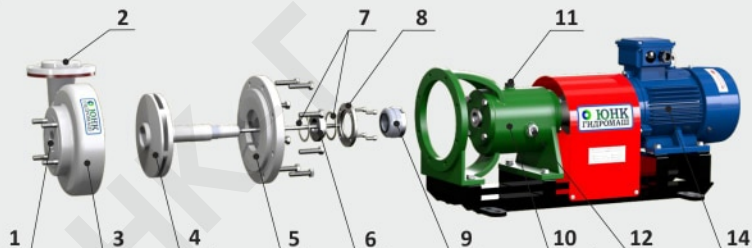
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного обмоточного.

Прогнозная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Материал насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



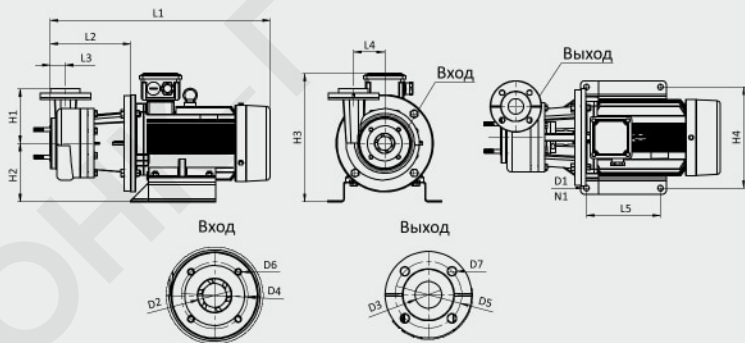
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

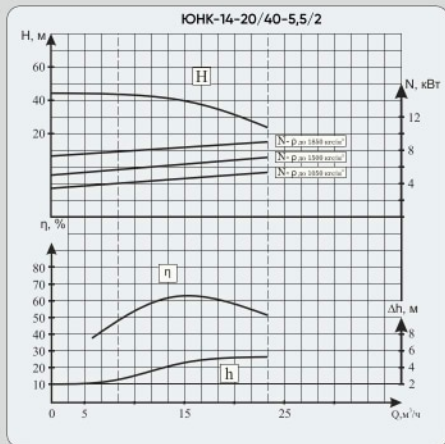
Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
530	200	60	80	180	260	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
 220-1000 об./мин.-230 вольт.
 Мощность электродвигателя (кВт).
 Номинальный мотор насоса (литры).

Пополняемая гидронасоса (м³/час).

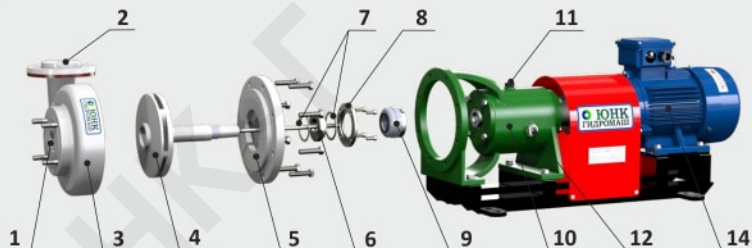
Исполнение электродвигателя:
 Е-эксплуатационное,
 без индекса общепромышленное.

Прогнозная часть насоса:
 4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
 1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами
 рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

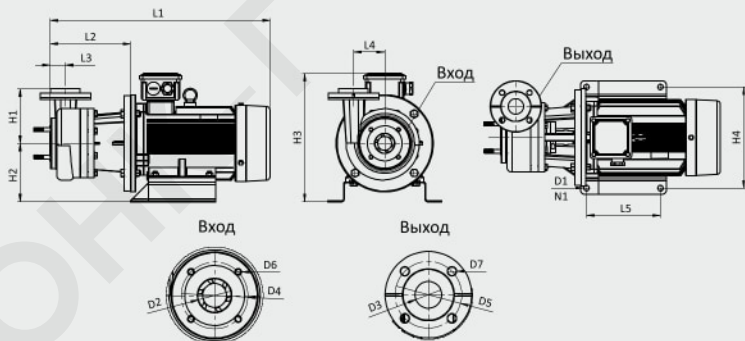
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ – до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ – до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ – до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

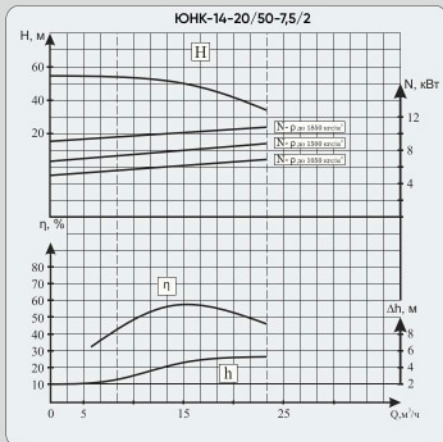


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
560	200	60	80	200	260	150	330	260	4	14	50	40	125	100	M-10	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-20/50-7,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

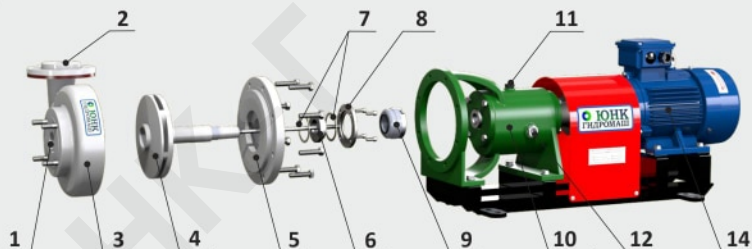
Материалы электродвигателя:
Е-высокочастотные,
без индукционного,
без индукционного.

Проточная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами
рабочего интервала характеристики.



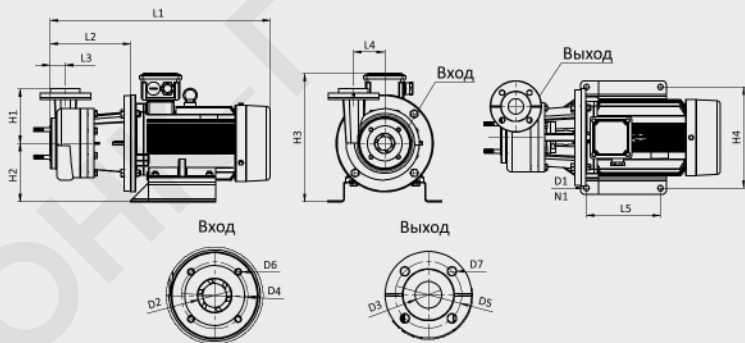
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

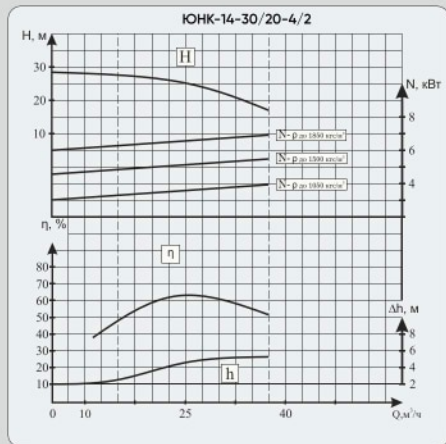
Подача: 30 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
600	270	80	90	180	260	150	330	260	4	14	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-30/20-4/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полеметрическая подача насоса (м³/час):

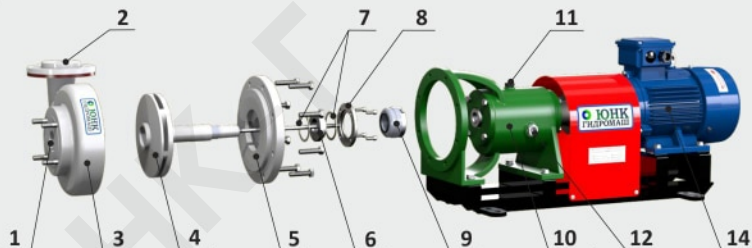
Исполнение электродвигателя:
Е-высокоскоростное,
без индекса обобщермашинное.

Проточная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



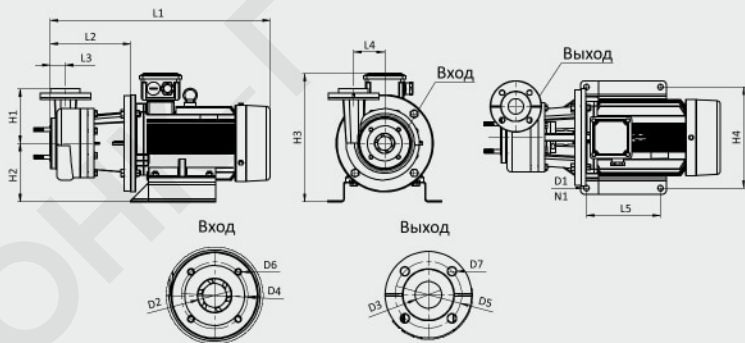
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

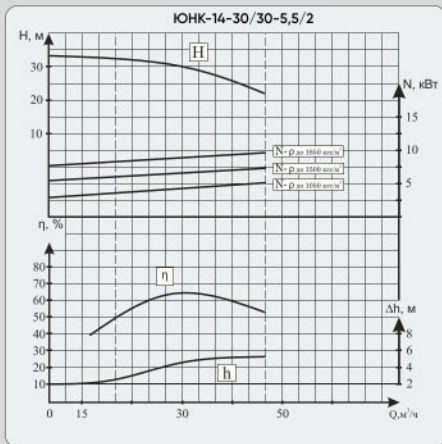


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
630	270	80	90	200	260	150	330	260	4	14	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-30/30-5,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Полновыгодная гидравлическая насосная станция

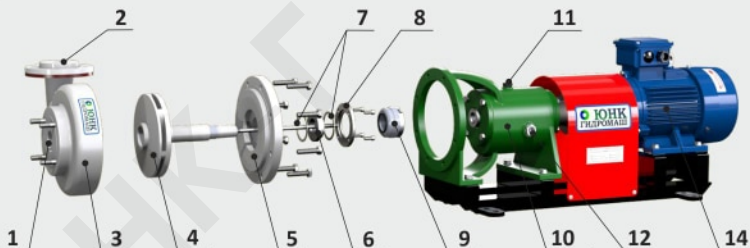
Материалы электродвигателя:
Е-высокочастотные,
без индукционного обмоточного.

Прочная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



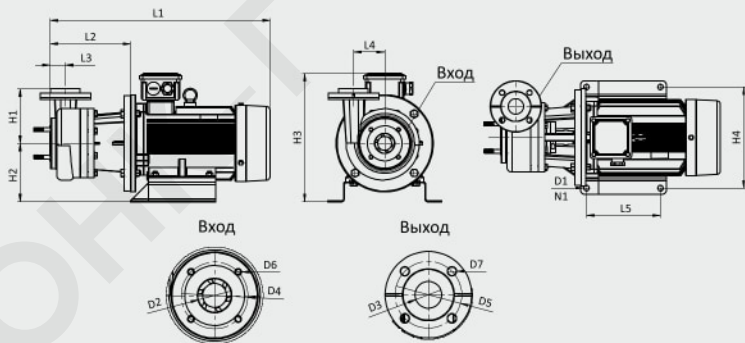
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

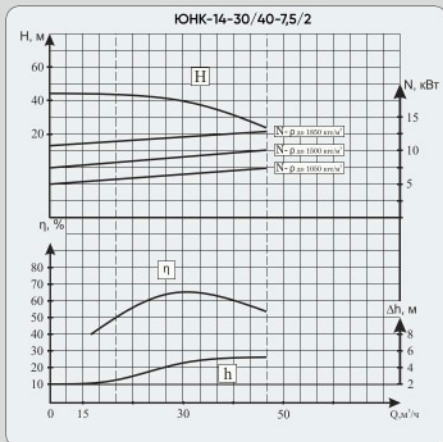
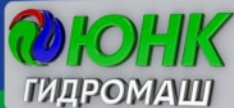


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
650	270	80	90	200	300	160	360	300	4	18	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-30/40-7,5/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полеметрическая подача насоса (м³/час):

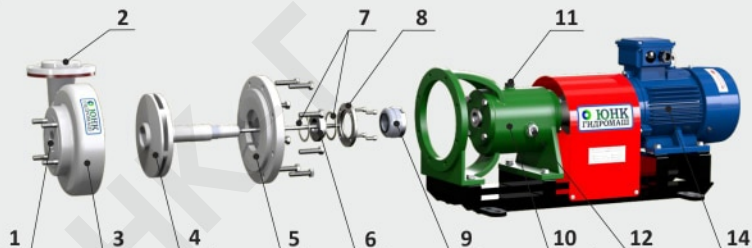
Исполнение электродвигателя:
Е-эксплуатационное,
без индекса обобщеремонтное.

Прогнозная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

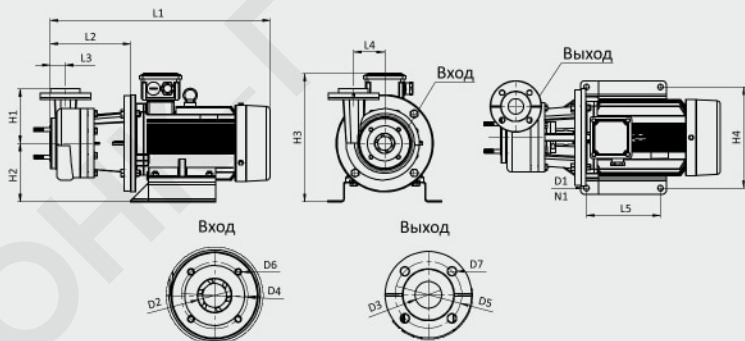
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

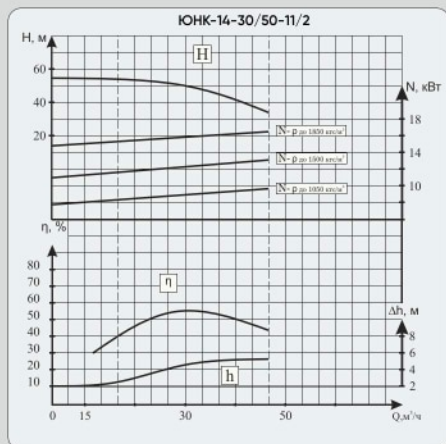
Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
840	270	80	90	240	320	180	420	320	4	18	65	50	145	135	M-12	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-30/50-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полная масса насоса (кг.чист.):

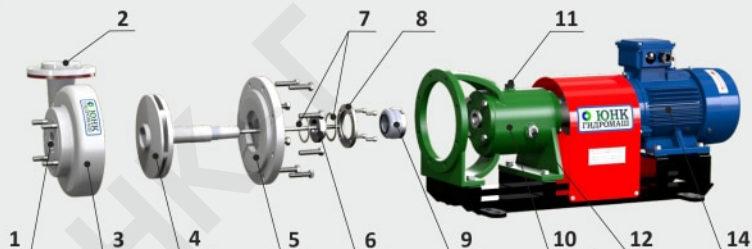
Материал электродвигателя:
Е-высокоскоростной,
без индекса обобщермашинное.

Проточная часть насоса:
4-полимер ФЕР (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



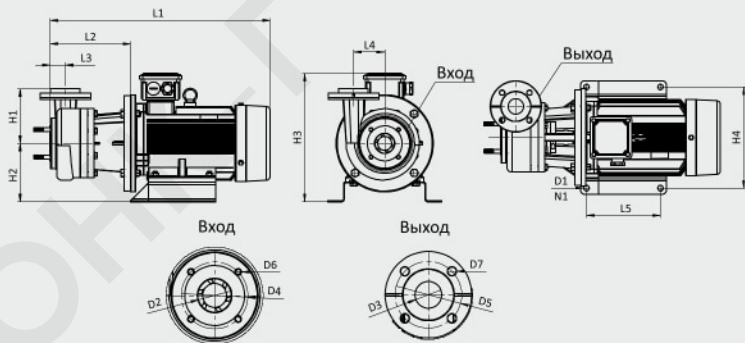
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	ФЕР	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	ФЕР	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	ФЕР	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	ФЕР	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	ФЕР	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*ФЕР - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

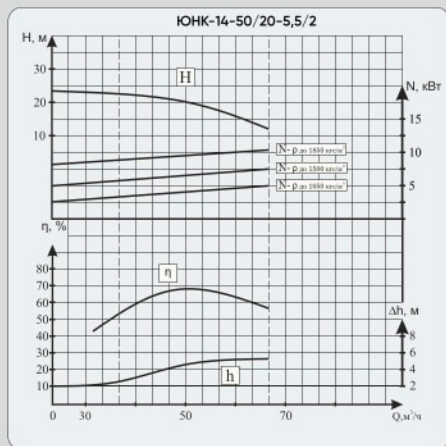
Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
630	270	80	100	200	260	150	330	260	4	14	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

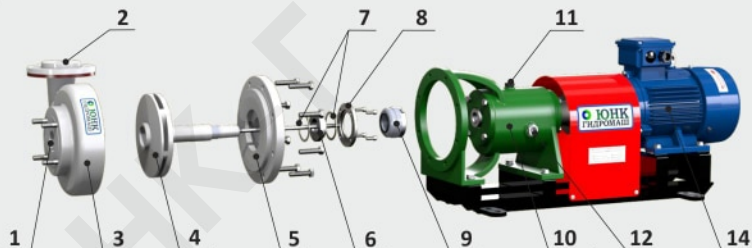
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индекса обдормыливание.

Прочная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
 Δh - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

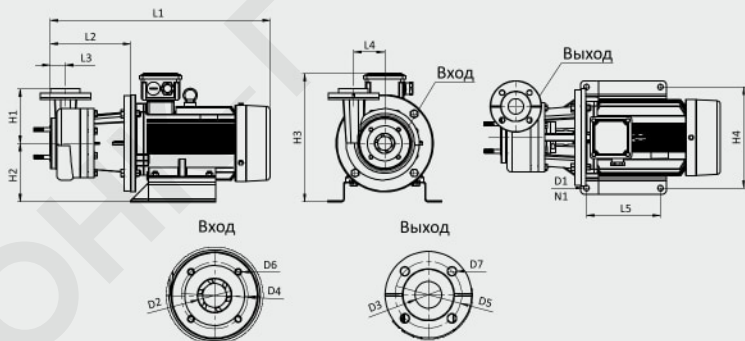
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

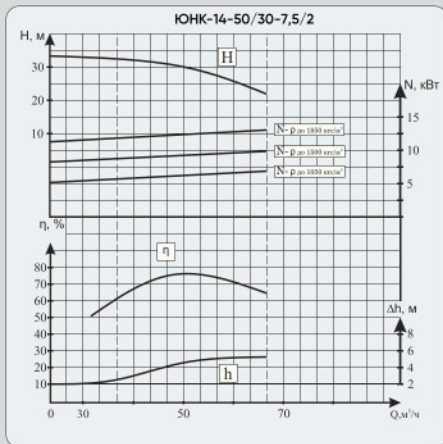
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Полная высота подъема насоса (м3/час)

Материалы электродвигателя:

Е-высокоскоростное,

без индекса общепромышленное.

Проточная часть насоса:

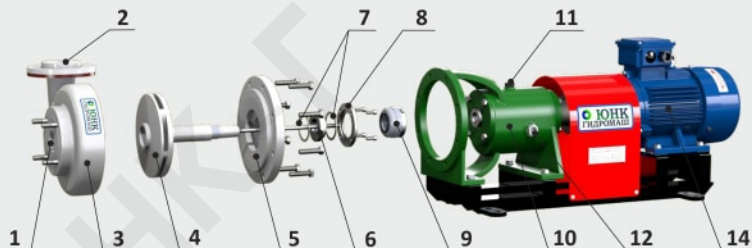
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:

1-канальный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

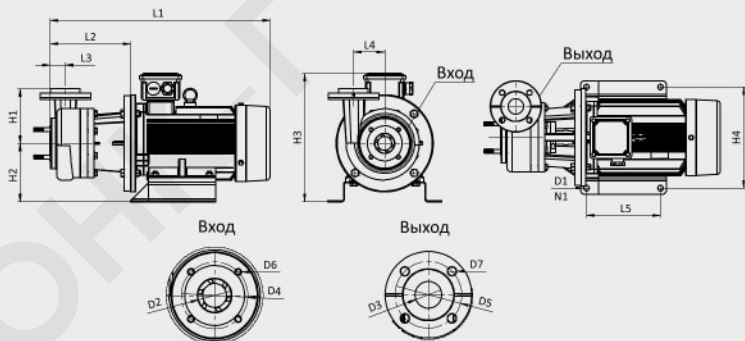
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

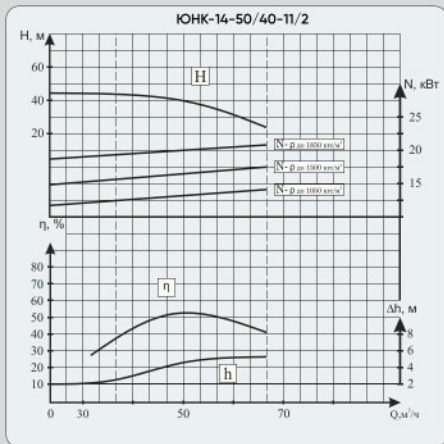
Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-50/40-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Номинальная подача насоса (м³/час):

Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного элемента.

Проточная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

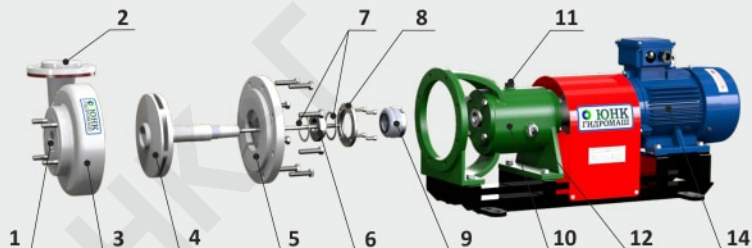
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

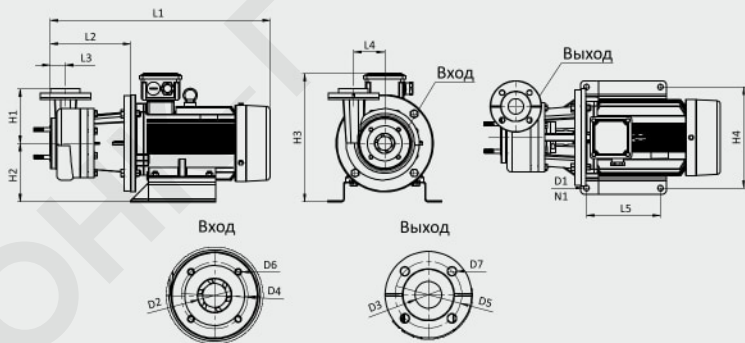
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 50 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

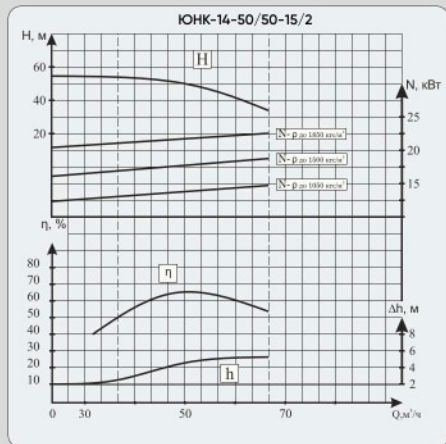
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4РР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
860	270	80	100	280	380	210	500	380	4	18	80	65	160	140	M-12	14	8	4

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:

2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;

220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт):

Номинальный мотор насоса (литры):

Полностью латунно насоса (м3/час):

Исполнение электродвигателя:

Е-эквивалентное,

без индекса обобщермиланное.

Проточная часть насоса:

4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:

1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;

H - Напор, в метрах;

ρ - Плотность жидкости;

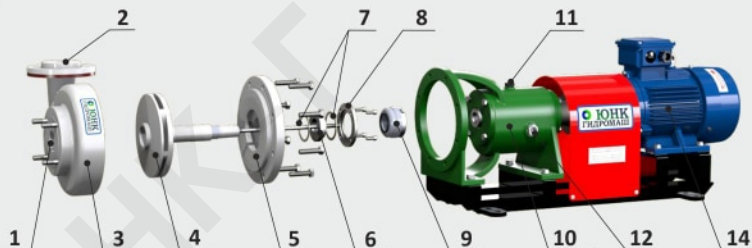
N - Мощность насоса, кВт.;

η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.

Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



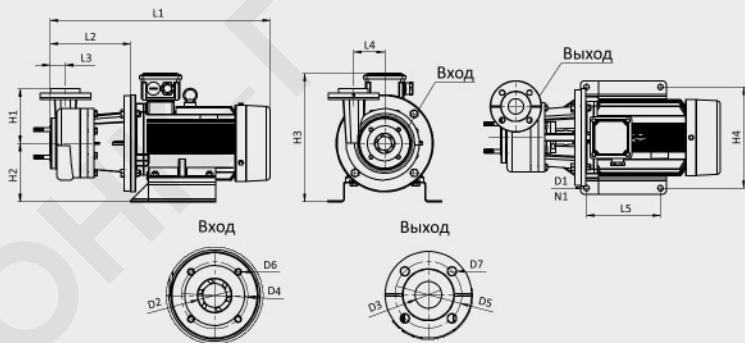
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

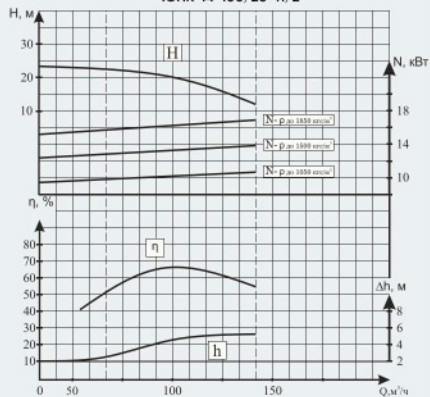
Подача: 100 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
870	300	90	110	240	320	180	420	320	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

ЮНК-14-100/20-11/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Полительность подачи насоса (м³/час):

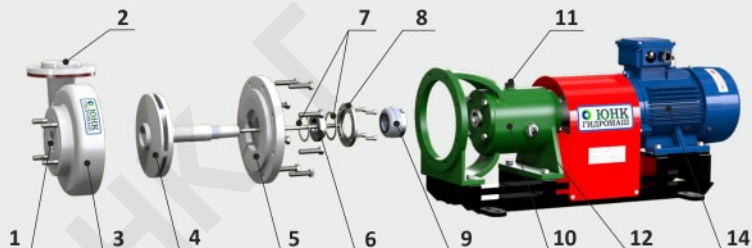
Исполнение электродвигателя:
Е-высокоскоростное,
без индекса обдормашинное.

Проточная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

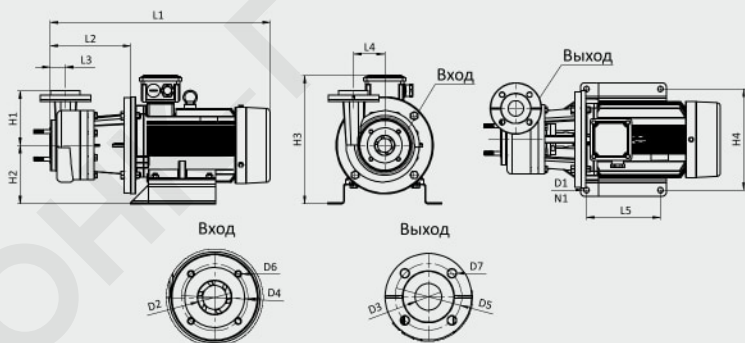
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +10=20°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

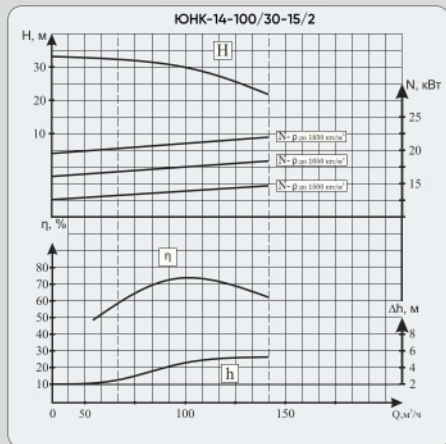
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
900	300	90	110	280	380	210	500	380	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (литры):

Политерпленочная литьевая смола (в %):

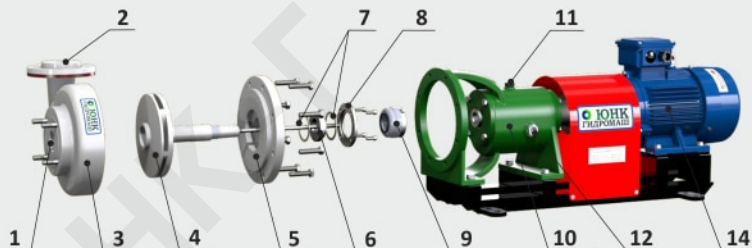
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного обмоточного.

Прочная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

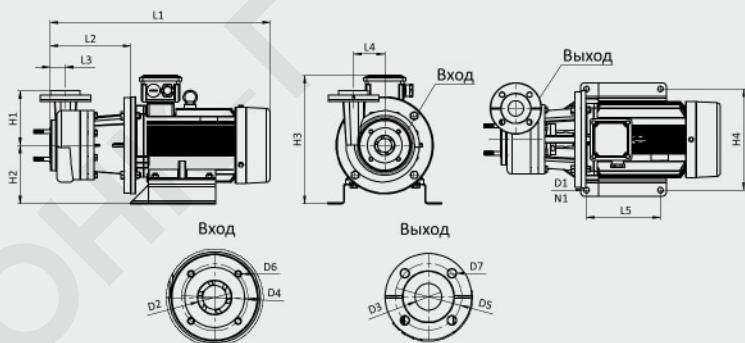
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

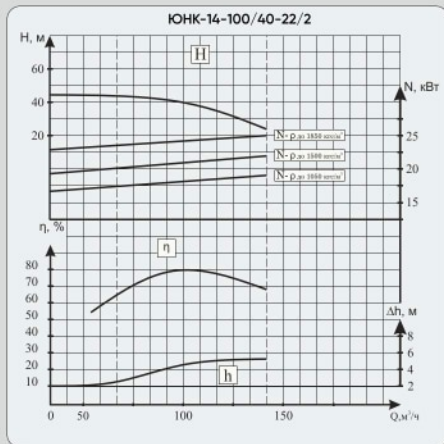
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
900	300	90	110	280	380	210	500	380	4	18	100	80	160	140	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-220 вольт.
Мощность электродвигателя (кВт):
Номинальный мотор насоса (кВт):

Номинальная подача насоса (м³/час):

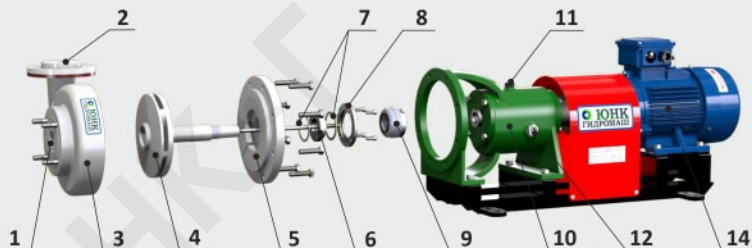
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного элемента.

Проточная часть насоса:
4-полимер ФЕР (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	ФЕР	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	ФЕР	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	ФЕР	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	ФЕР	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	ФЕР	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*ФЕР - полимер (фторопласт)

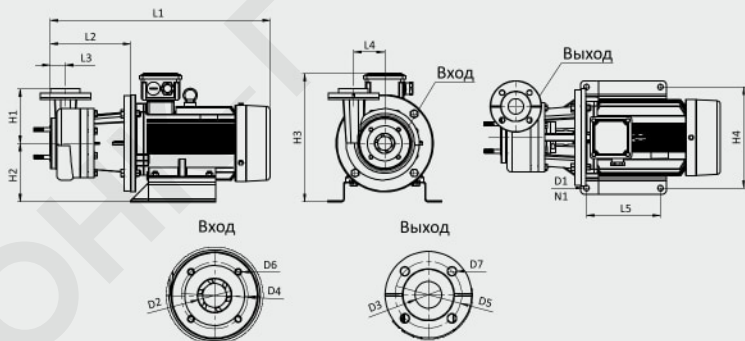
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 125 м³/час;
 Напор: 40 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 45 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

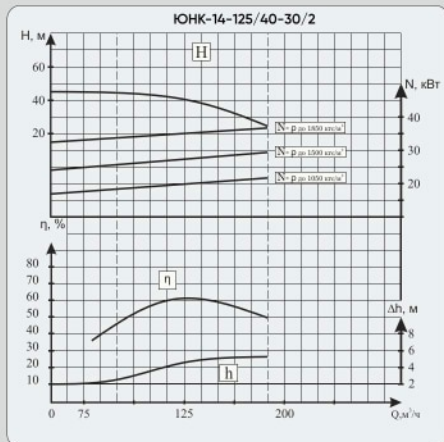


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
920	320	100	110	320	420	230	520	420	4	18	125	100	185	160	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-125/40-30/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Потребляемая мощность насоса (кВт/час)

Материал электродвигателя:

Е-высокочастотный,

без индекса обобщермашинное.

Проточная часть насоса:

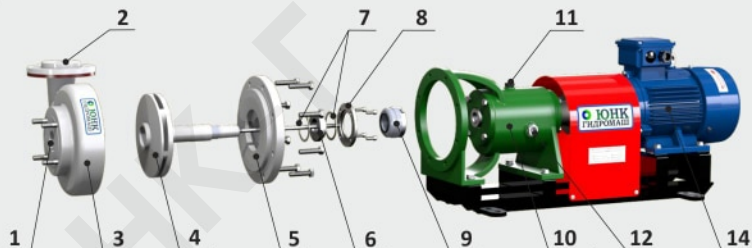
4-полимер FEP (фторопласт).

Материал насоса:

1-металлический.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

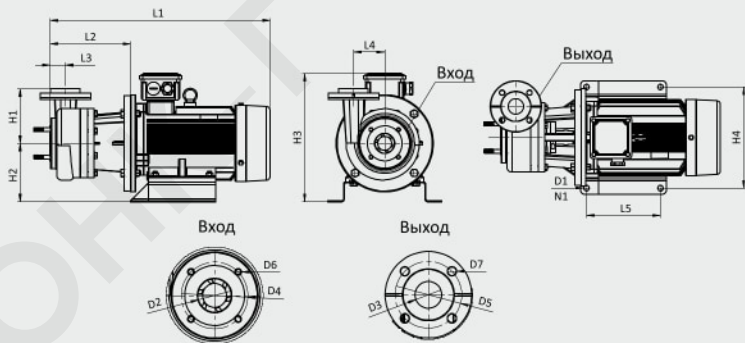
*PTFE - фторопласт

Характеристики насоса

Подача: 200 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель pH: 0-12 pH;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель pH: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 30 кВт, ρ - до 1050 кгс/м²;
 Электродвигатель: 37 кВт, ρ - до 1500 кгс/м²;
 Электродвигатель: 45 кВт, ρ - до 1850 кгс/м²;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 3000 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.

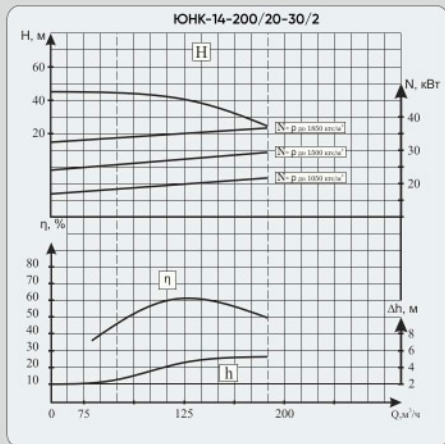


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
920	320	100	110	320	420	230	520	420	4	18	125	100	185	160	M-12	18	8	8

Размеры указаны в мм.

Фторопластовый насос

ЮНК-14-200/20-30/2



Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-14"

ЮНК-14Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя:
2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.;
220-1000 об./мин.-230 вольт.

Мощность электродвигателя (кВт)

Номинальный мотор насоса (литры)

Полностью ладно насоса (м³/час)

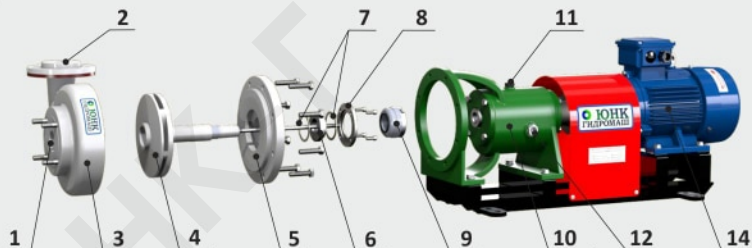
Материал электродвигателя:
Е-высокочастотный,
без индукционного обмоточного.

Проточная часть насоса:
4-полимер FEP (фторопласт).

Исполнение насоса:
1-консольный.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас, в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	FEP	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
2	Выход	FEP	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
3	Корпус	FEP	10	Опорный кронштейн	Чугун
4	Рабочее колесо	FEP	11	Заливное отверстие	
5	Крышка	FEP	12	Смотровое окно	
6	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния	14	Электродвигатель	
7	Уплотнение UN-152	PTFE			

*FEP - полимер (фторопласт)

*PTFE - фторопласт



ПРОИЗВОДСТВО
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ



Запорожская обл.,
г. Мелитополь, Февральская 207/1
ООО "ЮНК-Гидромаш"



unk.pump@gmail.com
unk-nasos@yandex.ru
unk-nasos@mail.ru



unk-gidromash.ru



+7(990)-021-80-56
+7(990)-109-90-48

