

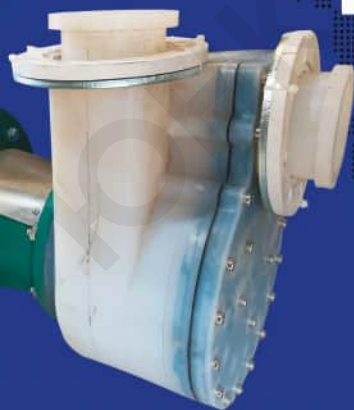


КАТАЛОГ

ХИМИЧЕСКИХ НАСОСОВ

ЮНК-34

ПОЛИМЕР FER (ФТОРОПЛАСТ)



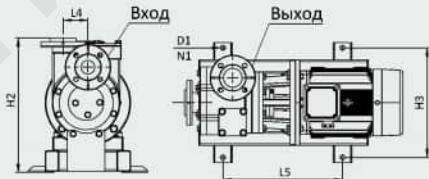
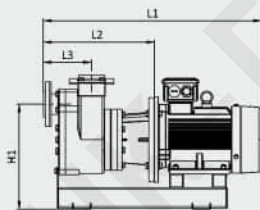
ЮНК

ГИДРОМАШ

ПРОИЗВОДСТВО ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ

Характеристики насоса

Подача: 5 м³/час;
 Напор: 15 метров;
 Высота всасывания: до 3 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 0,75 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 1,1 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4BP;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

Выход

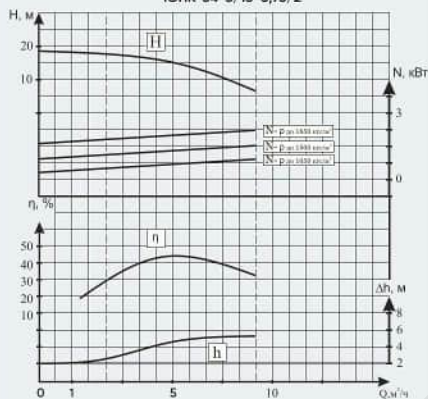


L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
500	250	110	50	120	230	300	285	4	14	32	25	80	60	12	11	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-5/15-0,75/2

ЮНК-34-5/15-0,75/2



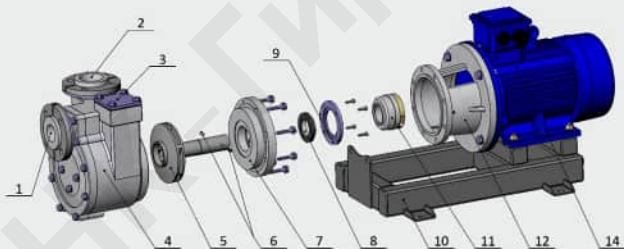
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя: 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальная мощность насоса (кВт):
Номинальная подача насоса (м³/ч):
Материалы изготовления: С-высокочистотный, без ионного загрязнения
Прочность на изгиб: 4-классов ТР (термопласт).
Исполнение насоса: 3-контактный, мембранный, самоочищающийся.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости;
N - Мощность насоса, кВт;
η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



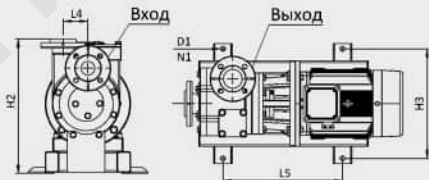
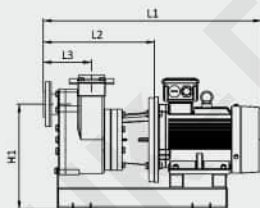
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	8	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	9	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Заливная крышка	Эластомер	10	Рама	Сталь
4	Корпус	UHMW-PE	11	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
5	Рабочее колесо	UHMW-PE	12	Кронштейн	ПП
6	Гузины	Сталь			
7	Крышка	UHMW-PE	14	Электродвигатель	

*UHMWPE - полимер

*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 10 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 1,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

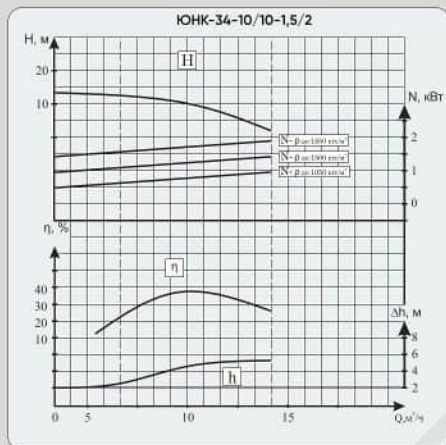
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
700	300	140	70	200	290	350	330	4	16	50	32	120	110	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-10/10-1,5/2

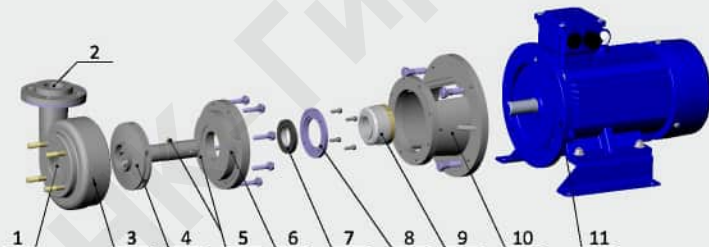


Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальный электродвигатель (кВт)	
Номинальная подача насоса (м³/ч)	
Материал электродвигателя:	С-высокоскоростной, без индукции и без ферромагнетиков.
Прочная часть насоса:	4-шпиндель ТР (титановая).
Насосный насос:	3-шпиндель, мембранная, самоочищающаяся.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;
 ΔP, и - допусковый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

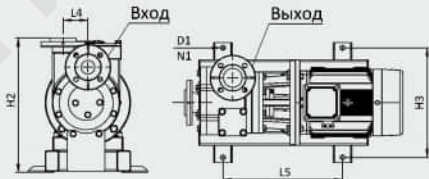
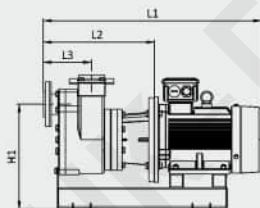
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 10 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

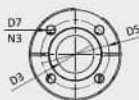
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 2,2 кВт, ρ – до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 3 кВт, ρ – до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ – до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

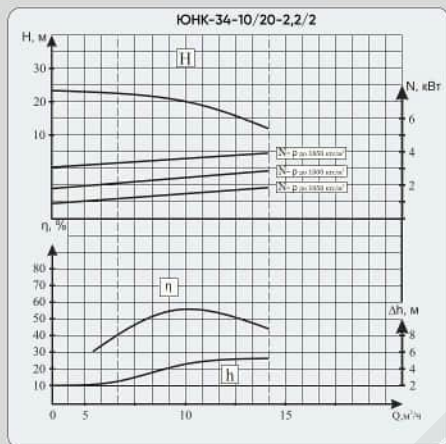
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
720	320	140	70	200	290	400	330	4	16	50	32	120	110	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-10/20-2,2/2



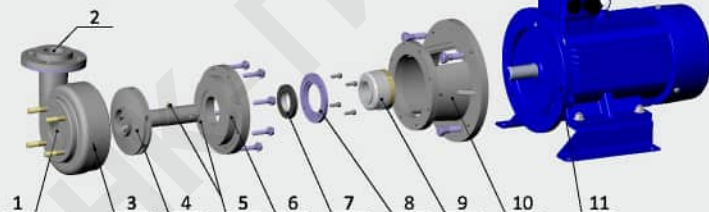
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1000 об./мин.; 220-1000 об./мин. (220 вольт)
Номинальный электродвигателя (кВт)	
Номинальная подача насоса (м³/ч)	
Материал электродвигателя:	С-высокоскоростной, без индукции и без магнетрона
Прочная часть насоса:	4-шпиндель (электродвигатель)
Насосный насос:	3-шпиндель, мембранный, самоочищающийся

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

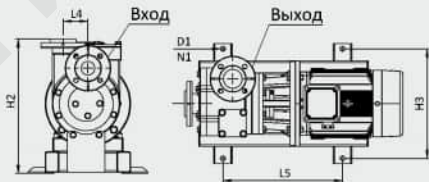
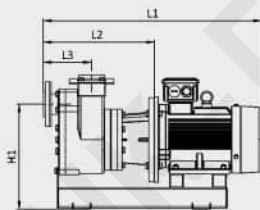
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 20 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 6 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 3 кВт, ρ – до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ – до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ – до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Iр 55.



Вход

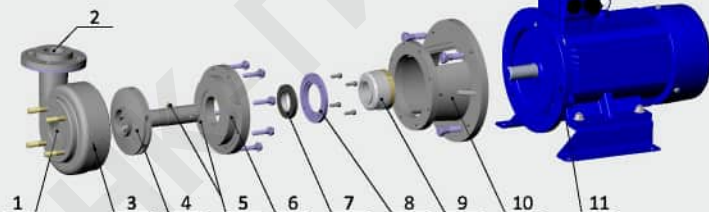
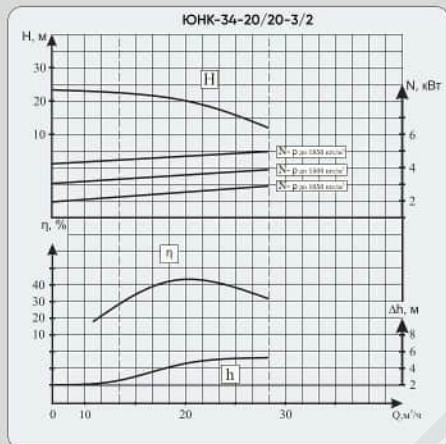
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
750	330	140	70	200	290	400	330	4	16	50	32	120	110	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-20/20-3/2



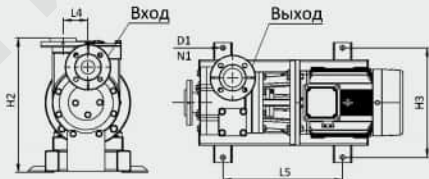
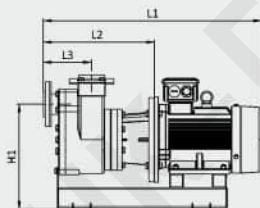
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 25 м³/час;
 Напор: 25 метров;
 Высота всасывания: до 5 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

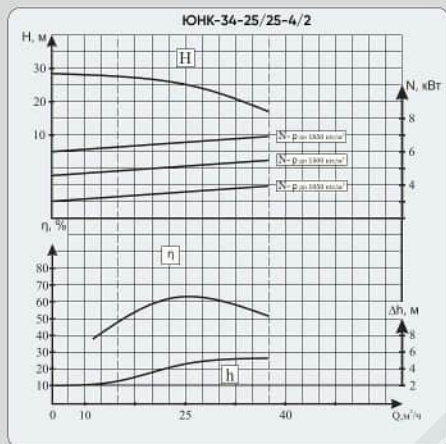
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
700	300	140	70	200	290	400	330	4	16	65	50	145	125	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-25/25-4/2



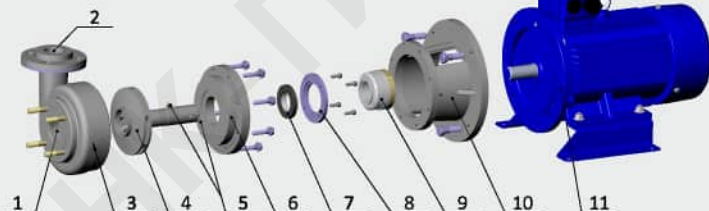
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальная мощность насоса (кВт)	
Номинальная подача насоса (л/мин)	
Материал электродвигателя:	С-высокоскоростной, без индукции и без герметизации.
Прочная часть насоса:	4-шпиндель ТР (апробирован).
Насосная часть:	3-шпиндель, мембранная, самоочищающаяся.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

$\Delta h, \text{ м}$ - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



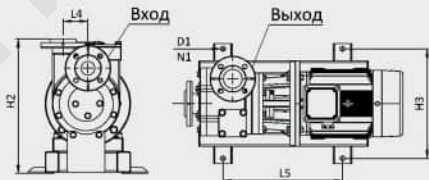
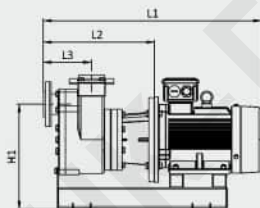
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

*ПП - Полипропилен

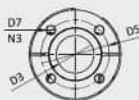
Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².
Характеристики электродвигателя
 Электродвигатель: 4 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

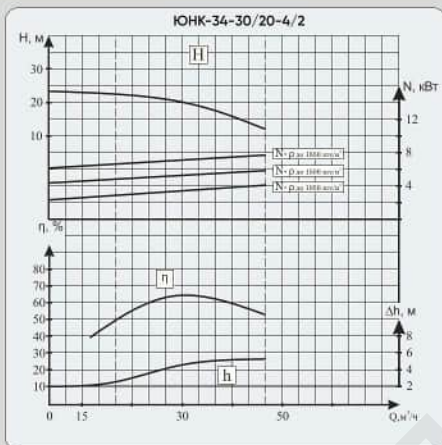
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
720	320	140	70	200	290	400	330	4	16	65	50	145	125	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-30/20-4/2



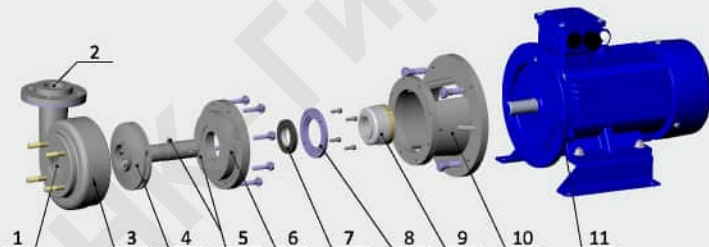
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальный электронасос (л/м)	
Номинальная подача насоса (л/м)	
Исполнение электродвигателя:	С-Взрывозащитный, без ионного излучения/магнитное.
Прочная часть насоса:	4-шариковый ИР (ионорезистент).
Исполнение насоса:	3-контактный, мембранный, самоочищающийся.

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, и - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

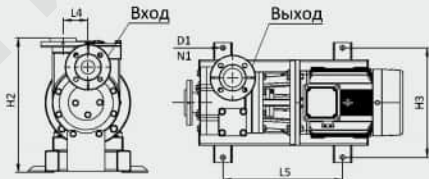
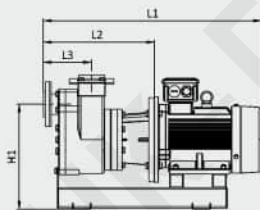
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 30 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Высота всасывания: до 6 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

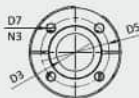
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



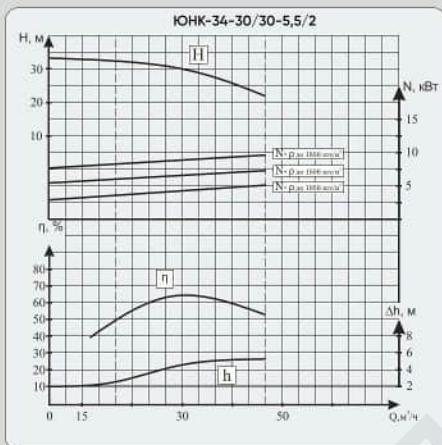
Вход

Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
720	320	140	70	200	290	400	330	4	16	65	50	145	125	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.



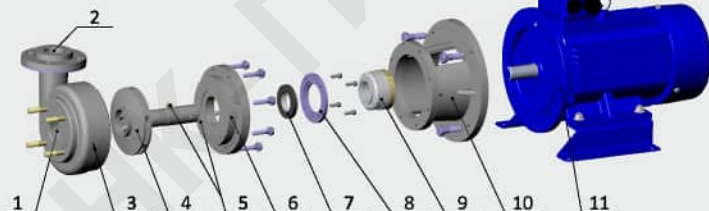
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальный электронасос (л/ч)	
Номинальная подача насоса (л/ч)	
Материал электродвигателя	С-высокочастотный, без индуктивной защиты
Прочная часть насоса	4-шпиндель (статорный)
Материал насоса	3-контактный, мембранный, самоочищающийся

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

$\Delta h, \text{ м}$ - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

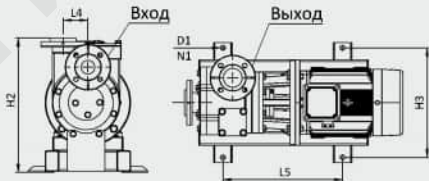
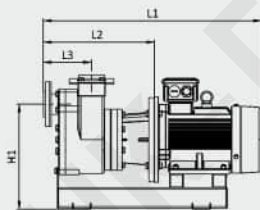
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 40 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



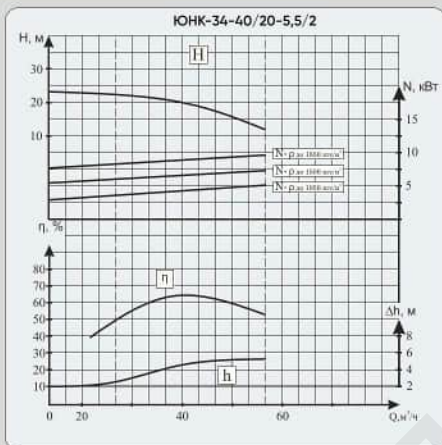
Вход

Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
720	320	140	70	200	290	400	330	4	16	65	50	145	125	16	14	4	4

Размеры указаны в мм.



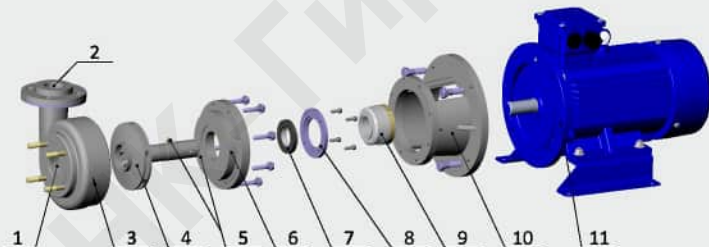
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/ч
Номинальный электронасос (л/ч)	
Номинальная подача насоса (л/ч)	
Исполнение электродвигателя:	С-вакуумоциклонной, без индукции и без индукции
Прочность на износ:	4-классная (ИР) (отраслевой)
Исполнение насоса:	3-контактный, мембранный, самоочищающийся

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости;
 N - Мощность насоса, кВт;

η - КПД насоса, в %;
 Δh,и - допусковый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

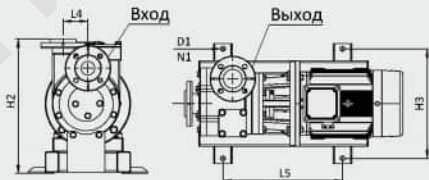
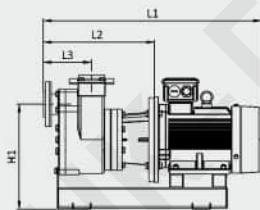
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом·м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 5,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 220, 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

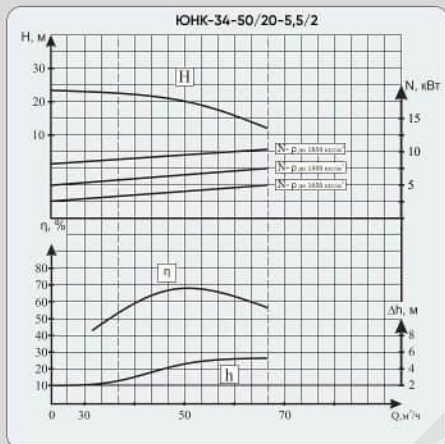
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
760	370	180	90	200	300	420	370	4	18	80	65	155	140	16	16	8	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-50/20-5,5/2



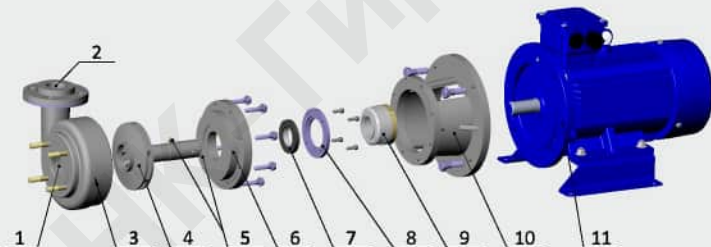
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1000 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальный электронасос (л/м)	
Номинальная подача насоса (л/м)	
Материал электродвигателя	С-высокочастотный, без индукции и динисторных
Прочная часть насоса	4-шпиндель (статорный)
Насосная часть	3-шпиндельный, мембранный, самоочищающийся

Q - Расход, м³/ч;
 H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости, кг/м³;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

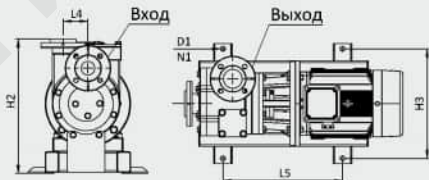
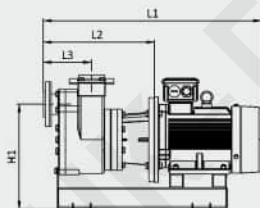
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 50 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Высота всасывания: до 6 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

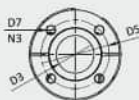
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 7,5 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 11 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

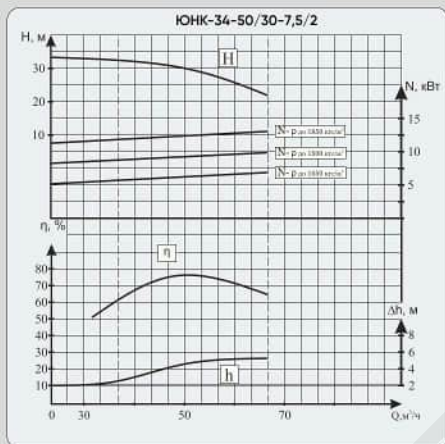
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
800	370	180	90	200	300	420	420	4	18	80	65	155	140	18	18	8	4

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-50/30-7,5/2

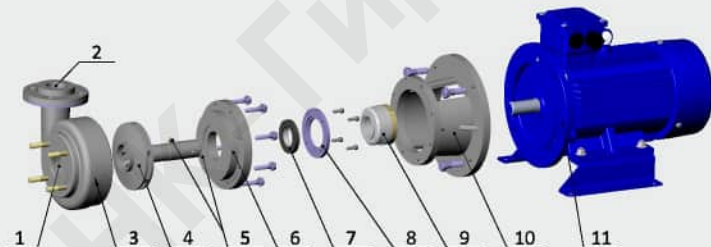


Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя: 2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.-220 вольт.
Номинальный электродвигатель (кВт).
Номинальная подача насоса (м³/ч).
Материал электродвигателя: С-высокочастотный, без индукции и без магнитных помех.
Прочная часть насоса: 4-шариковый ИР (итальянский).
Материал насоса: 3-ходовый, мембранный, самоочищающийся.

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости, кг/м³;
N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;
 Δh - допусимый кавитационный запас в метрах.
Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается! Эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

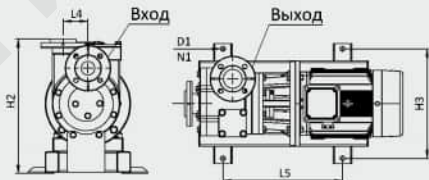
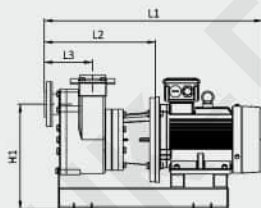
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 20 метров;
 Высота всасывания: до 4 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°С;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

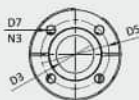
Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 11 кВт, ρ – до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 15 кВт, ρ – до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ – до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



Вход

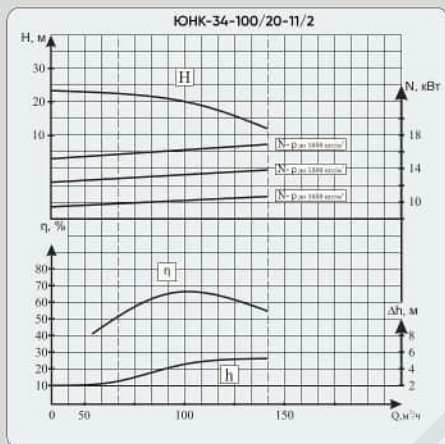
Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
1000	400	200	110	240	320	450	500	4	18	100	80	185	165	18	18	8	8

Размеры указаны в мм.

ЮНК-34-100/20-11/2



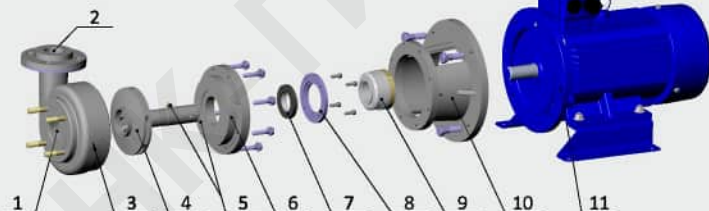
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальный электронасос (л/м)	
Номинальная подача насоса (л/м)	
Материал электродвигателя	С-высокочастотный, без индукции и дробных полюсов
Прочная часть насоса	4-карманная ПР (фторопластик)
Насосная камера	3-канальная, мембранная, самоочищающаяся

Q - Расход, м³/ч;
 Н - Напор, в метрах;
 ρ - Плотность жидкости, кг/м³;
 N - Мощность насоса, кВт;
 η - КПД насоса, в %;

Δh, м - допустимый кавитационный запас в метрах.
 Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
 Запрещается эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

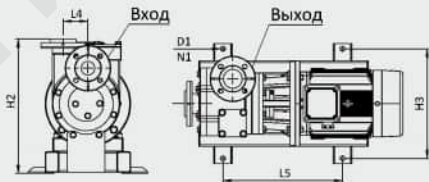
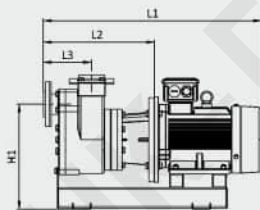
*ПП - Полипропилен

Характеристики насоса

Подача: 100 м³/час;
 Напор: 30 метров;
 Высота всасывания: до 6 метров;
 Температура жидкости: от -40 до +120°C;
 Водородный показатель жидкости: 0-12 рН;
 Вязкость: до 200 сСт;
 Механические включения: не более 1,5% по объему;
 Максимальный размер частиц: до 0,2 мм;
 Водородный показатель рН: до 12;
 Объемное электрическое сопротивление: менее 105 Ом*м;
 Давление на входе в насос: до 2 кгс/см².

Характеристики электродвигателя

Электродвигатель: 15 кВт, ρ - до 1050 кгс/м³;
 Электродвигатель: 18,5 кВт, ρ - до 1500 кгс/м³;
 Электродвигатель: 22 кВт, ρ - до 1850 кгс/м³;
 Тип электродвигателя: АИР, АИМ, 4ВР;
 Частота вращения вала: 2900 об./мин.;
 Климатическое исполнение: УХЛ2;
 Частота сети: 50 Гц;
 Напряжение: 380В;
 Род тока: переменный;
 Класс изоляции: F;
 Степень защиты: Ip 55.



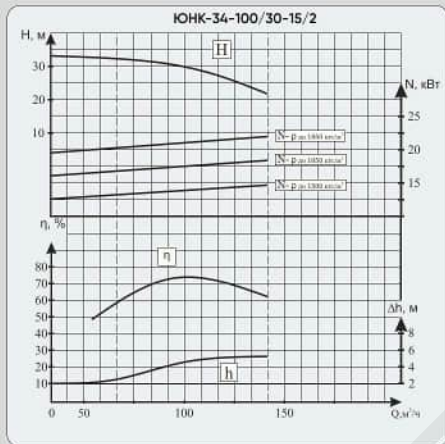
Вход

Выход



L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	N1	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	N2	N3
1000	400	200	110	280	320	450	500	4	18	100	80	185	165	18	18	8	8

Размеры указаны в мм.



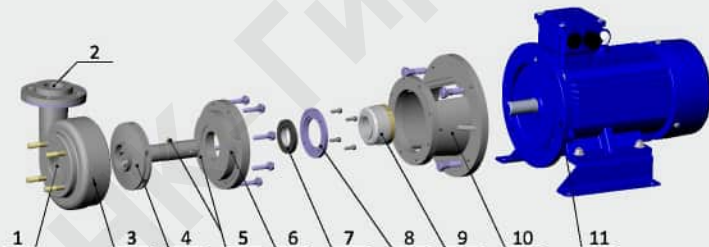
Пример маркировки электронасоса модели "ЮНК-34"

ЮНК-34Е-20/20-5,5/2

Число полюсов электродвигателя	2-1000 об./мин.; 4-1500 об./мин.; 230-1000 об./мин.; 220 об/мин.
Номинальная мощность насоса (кВт)	
Номинальная подача насоса (м³/ч)	
Материал электродвигателя:	С-высокочастотный, без индукции и магнетронного
Прочная часть насоса:	4-полюсный ПЭД (электродвигатель)
Материал насоса:	3-ходовый, мембранный, самоочищающийся

Q - Расход, м³/ч;
H - Напор, в метрах;
ρ - Плотность жидкости, кг/м³;
N - Мощность насоса, кВт;η - КПД насоса, в %;Δh, м - допустимый кавитационный запас в метрах.

Частота вращения электродвигателя 2950 об./мин.
Запрещается эксплуатация насосов за пределами рабочего интервала характеристики.



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Вход	UHMW-PE	7	Неподвижное кольцо UN-152	Карбид кремния, PTFE
2	Выход	UHMW-PE	8	Фланец UN-152	Сталь AISI 321
3	Корпус	UHMW-PE	9	Сильфон UN-152	Карбид кремния, PTFE
4	Рабочее колесо	UHMW-PE	10	Кронштейн	ПП
5	Гушён	Сталь	11	Электродвигатель	
6	Крышка	UHMW-PE			

*UHMW-PE - Полимер

*ПП - Полипропилен



ПРОИЗВОДСТВО
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
ПОЛИМЕРНЫХ НАСОСОВ



Запорожская обл.,
г. Мелитополь, Февральская 207/1
ООО "ЮНК-Гидромаш"



unk.pump@gmail.com
unk-nasos@yandex.ru
unk-nasos@mail.ru



unk-gidromash.ru



+7(990)-021-80-56
+7(990)-109-90-48

